

Дизайн

Стальные клиновые задвижки сконструированы и изготовлены так, чтобы был обеспечен их максимальный срок службы и надежность. Клиновые задвижки отвечают требованиям норм API 600, API 6D и ASME B 16.34.

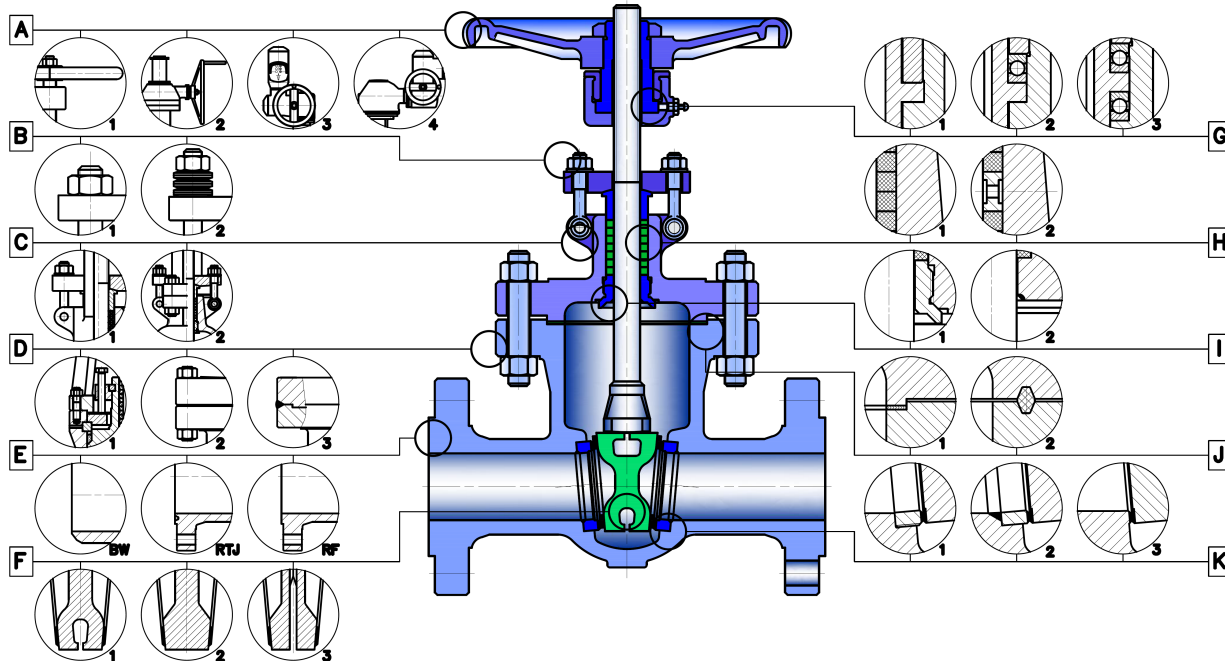
Материальное исполнение

Клиновые задвижки производятся из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Материальное исполнение арматуры возможно приспособить пожеланиям заказчика так, чтобы оно максимально отвечало условиям эксплуатации.

Использование

Задвижки могут использоваться для воды, неорганической или органической кислоты, пара, масла, воздуха, углеводородов, нефти и нефтяных продуктов.

Конструктивное исполнение задвижек



A - Управление

- вручную
- вручную с помощью редуктора
- электроприводом,
- электроприводом с редуктором

B - Нажимное устройство сальникового уплотнения

- при работе с циклическими колебаниями давления или при высоких давлениях и температурах предпочтительно применяется сжатие сальника с помощью тарельчатых пружин, которые обеспечивают постоянную силу нажима на сальник.

C - Исполнение хомута

- хомут является отдельной деталью, закрепленной болтами к крышке, или может быть выполнен как одно целое с крышкой

D - Исполнение крышки

- самоуплотняющаяся крышка применяется при большом давлении, высокой температуре и в случаях с циклическими колебаниями давления
- крышка соединена с корпусом болтами
- крышка приварена к корпусу

E - Присоединение к трубопроводу

- фланцевое
 - грубый или гладкий соединительный выступ
 - выступ/впадина
 - шип/паз
 - RTJ
- приварное
 - концы под приварку по заданию заказчика

F - Исполнение клина

- упругий
- цельный
- составной

G - Установка гайки шпинделя

- В зависимости от управляющего момента используются:
 - установка на втулке
 - комбинация втулки и подшипника
 - установка на двух аксиально-упорных подшипниках

H - Исполнение сальникового уплотнения

- стандартное
- двойной сальник с разделительной втулкой – применяется в соответствии с условиями работы.

I - Исполнение обратного затвора

- пезьбовой вкладыш в крышке
- выполнен как одно целое с крышкой

J - Уплотнение крышки

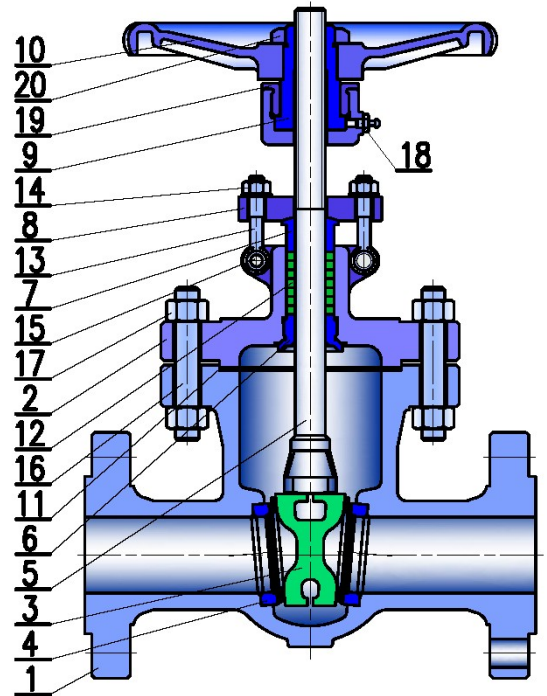
- class 150, 300 – выступ/впадина
- class 600, 900 - RTJ кольцо
- class 1500, 2500 - самоуплотняющаяся крышка

K - Исполнение седел

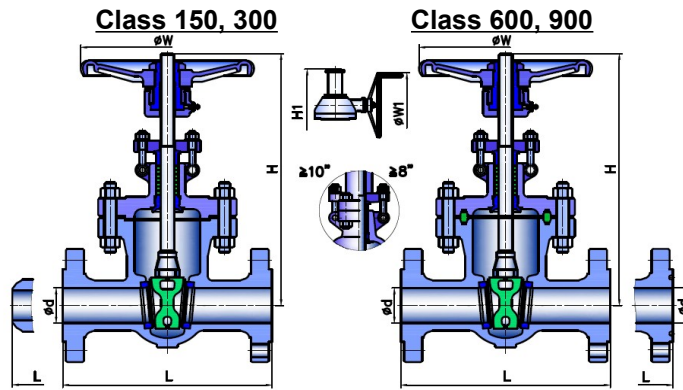
- седло ввинчено в корпус
- седло вложено в корпус и заварено
- седло выполнено путем наплавки на корпусе

Материальное исполнение
Основные нормы для конструирования

Основная конструкция.....API 600, API 6D, ASME B16.34
 Строительная длина.....ANSI B16.10, EN 558, EN 12982
 Размеры фланцев.....ANSI B 16.5, ANSI B16-47A, EN 1759-1
 Размеры концов под приварку.....ANSI B16.25, EN 12627
 Испытания.....API 598, EN 12266-1
 Зависимость давление/температура....ASME B16.34, EN 12516-1
 Присоединение привода.....EN ISO 5210
 Специальные.....NACE MR-0175

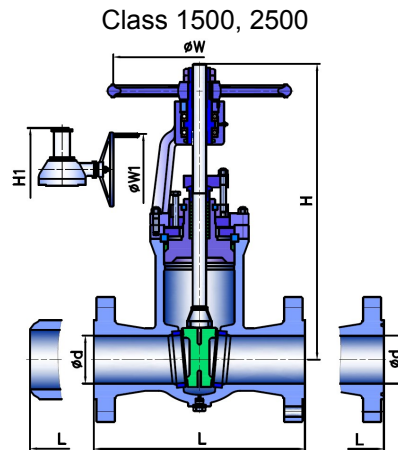


Поз.	Наименование	WCB	LCC	WC6	C5	C12	CF8 / 304	CF8M / 316	A351 CF3	A351 CF3M
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
2	Крышка	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
3	Клин	A216 WCB + наплавка	A352 LCC + наплавка	A217 WC6 + наплавка	A217 C5 + наплавка	A217 C12 + наплавка	A351 CF8 + наплавка	A351 CF8M + наплавка	A351 CF3 + наплавка	A351 CF3M + наплавка
4	Седло	A105 + наплавка	A350 LF2 + наплавка	A182 F5 + наплавка	A182 F5 + наплавка	A182 F5 + наплавка	A351 CF8 + наплавка	A351 CF8M + наплавка	A351 CF3 + наплавка	A351 CF3M + наплавка
5	Шпindelь	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
6	Обратный затвор	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
7	Прижимное кольцо	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F304L	A182 F316L
8	Крышка сальника	A216 WCB	A352 LCC	A217 WC6	A217 C5	A217 C12	A351 CF8	A351 CF8M	A351 CF3	A351 CF3M
9	Гайка шпинделя	A439 D2								
10	Маховик	чугун								
11	Уплотнение крышки	304 + графит	304 + графит	304 + графит	304 + графит	304 + графит	304 + графит	316 + графит	304L + графит	316 + графит
12	Сальниковое уплотнение	графит								
13	Болт	A193 B7	A320 L7	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
14	Гайка	A194 2H	A194 4	A194 B8M	A194 B8M	A194 B8M	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M
15	Штифт	A36	A276 410	A276 410	A276 410	A276 410	304	316	304L	316L
16	Шпилька	A193 B7	A320 L7	A193 B16	A193 B16	A193 B16	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
17	Гайка	A194 2H	A194 4	A194 B8M	A194 B8M	A194 B8M	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M
18	Масленка	углеродистая сталь								
19	Упорное кольцо	углеродистая сталь								
20	Гайка	углеродистая сталь								



Диаметр		CLASS 150										CLASS 300										
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	Bec (kg)		L			d	H	H1	W	W1	Bec (kg)		
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.	RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.	
1/2	15	108	119	108	14	195	-	120	-	4	-	140	151	140	14	198	-	120	-	6	-	
3/4	20	117	130	117	19	210	-	120	-	5	-	152	165	152	19	215	-	140	-	7	-	
1	25	127	140	127	25	240	-	140	-	7	-	165	178	165	25	245	-	160	-	10	-	
1 1/2	40	165	178	165	38	395	-	200	-	14	-	190	203	190	38	300	-	200	-	21	-	
2	50	178	191	216	51	400	-	200	-	19	-	216	232	216	51	420	-	200	-	26	-	
2 1/2	65	191	203	241	64	435	-	200	-	27	-	241	257	241	64	446	-	200	-	31	-	
3	80	203	216	283	76	515	-	250	-	34	-	283	298	283	76	537	-	250	-	49	-	
4	100	229	241	305	102	595	-	280	-	49	-	305	321	305	102	619	650	280	310	74	101	
5	125	254	267	381	127	725	-	280	-	63	-	381	397	381	127	722	750	300	310	99	127	
6	150	267	279	403	152	780	820	300	310	78	105	403	419	403	152	806	835	350	310	131	187	
8	200	292	305	419	203	975	1020	350	310	125	151	419	435	419	203	1000	1030	400	310	209	236	
10	250	330	343	457	254	1150	1200	400	310	188	217	457	473	457	254	1240	1280	450	310	336	387	
12	300	356	368	502	305	1380	1430	450	310	288	317	502	518	502	305	1425	1460	500	310	452	503	
14	350	381	394	572	337	1545	1580	500	310	387	437	572	588	572	337	1585	1620	600	460	706	757	
16	400	406	419	610	387	1733	1780	500	460	502	554	610	626	610	387	1790	1830	500	460	925	966	
18	450	432	445	660	438	1915	1990	500	460	603	655	660	676	660	438	1960	2000	650	460	1133	1226	
20	500	457	470	711	489	2122	2220	600	460	766	818	711	727	711	489	2158	2220	750	460	1347	1402	
24	600	508	521	813	591	2520	2600	600	460	1009	1187	813	824	813	591	2576	2620	900	600	2125	2387	
26	650	559	-	864	633	-	2800	-	600	-	1552	864	875	864	633	-	2850	-	600	-	3002	-
28	700	610	-	914	684	-	3050	-	600	-	1882	914	925	914	684	-	3080	-	600	-	3302	-
30	750	610	-	914	735	-	3130	-	600	-	2300	914	925	914	735	-	3180	-	600	-	3552	-
32	800	660	-	965	779	-	3280	-	600	-	2552	965	976	965	779	-	3300	-	600	-	4400	-
34	850	762	-	1016	830	-	3500	-	600	-	2952	1016	1027	1016	830	-	3550	-	600	-	5202	-
36	900	711	-	1016	874	-	3720	-	600	-	3390	874	885	874	874	-	3760	-	600	-	6052	-

Диаметр		CLASS 600										CLASS 900									
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	Bec (kg)		L			d	H	H1	W	W1	Bec (kg)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.	RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	292	295	292	51	444	-	200	-	33	-	368	371	368	51	500	-	280	-	71	-
2 1/2	65	330	333	330	64	500	-	250	-	53	-	419	422	419	64	550	-	280	-	111	-
3	80	356	359	356	76	558	585	280	310	61	88	381	384	381	76	610	600	300	310	141	168
4	100	432	435	432	102	665	695	300	310	108	135	457	460	457	102	702	750	350	310	200	228
5	125	508	511	508	127	760	790	350	310	176	228	559	565	559	127	850	900	400	310	259	286
6	150	559	562	559	152	868	900	450	310	217	269	610	613	610	152	980	1060	500	460	359	411
8	200	660	664	660	203	1073	1110	500	310	399	452	737	740	737	203	1100	1140	650	460	551	602
10	250	787	791	787	254	1263	1300	650	460	606	658	838	841	838	254	1320	1370	700	460	1002	1102
12	300	838	841	838	305	1600	1650	700	460	852	894	965	968	965	305	1500	1560	900	460	1217	1312
14	350	889	892	889	337	1705	1750	900	460	1179	1234	1029	1039	1029	322	1900	19550	900	600	1600	1702
16	400	991	994	991	387	1835	1900	900	460	1515	1568	1130	1140	1130	373	2050	2100	900	600	2152	2332
18	450	1092	1095	1092	438	-	2020	-	600	-	1982	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	500	1194	1200	1194	489	-	2172	-	600	-	2462	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	600	1397	1407	1397	591	-	2650	-	600	-	3652	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

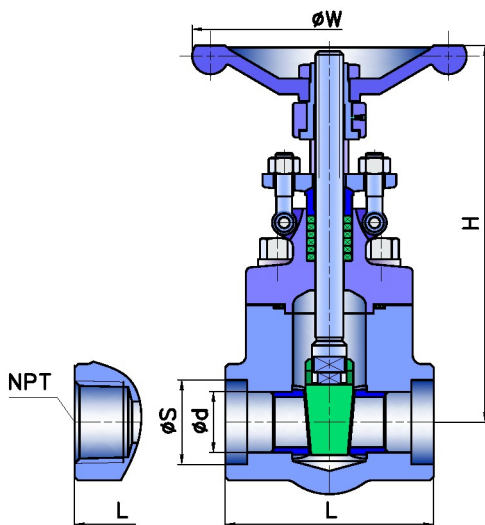


Диаметр		CLASS 1500										CLASS 2500									
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	Вес (kg)		L			d	H	H1	W	W1	Вес (kg)	
		RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.	RF	RTJ	BW						H.W.	G.O.
2	50	368	371	368	51	510	-	280	-	70	-	451	454	451	42	530	580	280	310	100	130
2 1/2	65	419	422	419	64	560	-	300	-	110	-	508	514	508	52	580	630	300	310	150	180
3	80	470	473	470	76	620	670	350	310	175	202	578	584	578	62	650	700	350	310	245	275
4	100	546	549	546	102	728	770	400	310	270	300	673	683	673	87	750	800	400	310	390	420
5	125	673	676	673	127	870	920	450	310	378	405	794	807	794	96	900	960	500	460	550	580
6	150	705	711	705	144	1000	1070	500	460	520	575	914	927	914	131	1040	1100	600	460	780	835
8	200	832	841	832	192	1130	1180	750	460	820	915	1022	1098	1022	179	1150	1200	750	460	1260	1355
10	250	991	1000	991	239	1360	1410	900	600	1560	1750	1270	1292	1270	223	1400	1460	900	600	2380	2565
12	300	1130	1146	1130	287	-	1620	-	600	-	2120	1422	1445	1422	265	-	1660	-	600	-	3250
14	350	1257	1276	1257	315	-	2020	-	600	-	2600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	400	1384	1407	1384	360	-	2180	-	600	-	3450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Кованое исполнение CLASS 150 ÷ CLASS 2500

Основные нормы для конструирования

- Основная конструкция.....API 602, ASME B16.34
- Строительная длина.....ASME B16.10
- Резьбовые концы.....ASME B1.20.1
- Размеры концов под приварку.....ASME B16.11
- Испытания.....API 598, EN 12266-1
- Зависимость давление/температура.....ASME B16.34, EN 12516-1
- Специальные.....NACE MR-0175



CLASS	NPS	DN	L	d	S	H	W	NPT	(kg)
150 300 600 800	1/2	15	92	9.5	21.8	182	100	1/2	2
	3/4	20	111	12.7	27.1	208	100	3/4	2.5
	1	25	120	17.5	33.8	254	125	1	5
	1 1/4	32	120	23.8	42.6	290	160	1 1/4	6
	1 1/2	40	140	28.6	48.7	330	180	1 1/2	7
	2	50	178	36.5	61.1	372	200	2	12
900	1/2	15	92	9.5	21.8	182	100	1/2	2.5
	3/4	20	111	12.7	27.1	208	100	3/4	4.5
	1	25	120	17.5	33.8	254	125	1	6
	1 1/4	32	120	23.8	42.6	290	160	1 1/4	7
	1 1/2	40	140	28.6	48.7	330	180	1 1/2	11
	2	50	178	36.5	61.1	372	200	2	16
1500	1/2	15	92	9.5	21.8	182	100	1/2	4
	3/4	20	111	12.7	27.1	208	100	3/4	4
	1	25	120	17.5	33.8	254	125	1	7
	1 1/4	32	120	23.8	42.6	290	160	1 1/4	9
	1 1/2	40	140	28.6	48.7	330	180	1 1/2	12
	2	50	178	36.5	61.1	372	200	2	18
2500	1/2	15	127	11.5	21.8	214	138	1/2	5.5
	3/4	20	127	15	27.1	244	138	3/4	7
	1	25	127	19.5	33.8	276	138	1	10
	1 1/4	32	127	25	42.6	276	138	1 1/4	10
	1 1/2	40	210	28	48.7	337	172	1 1/2	19.5
	2	50	230	35	61.1	404	234	2	29

Типовое обозначение

C09 2 YZ - M / A Class

C09 2 – ТИП АРМАТУРЫ - ЗАДВИЖКА

Y – ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- 1...Фланцевое
- 2...Под приварку
- 7...Резьбовое NPT
- 8...Комбинированное

Z – Способ управления

- 1...Вручную маховиком
- 2...Вручную редуктором
- 3...Электропривод
- 4...Электропривод с редуктором
- 9...Без привода

M – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0...Нержавеющая сталь
- 2...Легированная сталь
- 5...Углеродистая сталь

A – Антистатическое исполнение

