

Дизайн

Фильтры сконструированы и изготовлены так, чтобы был обеспечен их максимальный срок службы и надежность. Фильтры отвечают требованиям норм EN 12516-1, EN 12516-2. Фильтры производятся как в литом так и сварном исполнении. По желанию заказчика возможно изготовление Т-образных фильтров.

Использование

Служит для очистки транспортируемой среды. Фильтры предназначены для газообразных и жидких сред, таких как воздух, пропан-бутан, природный и бытовой газ, коксовый и доменный газ, углеводороды и продукты переработки нефти (дизтопливо, бензин, масло), воду и слабые кислоты.

Основные нормы для конструирования

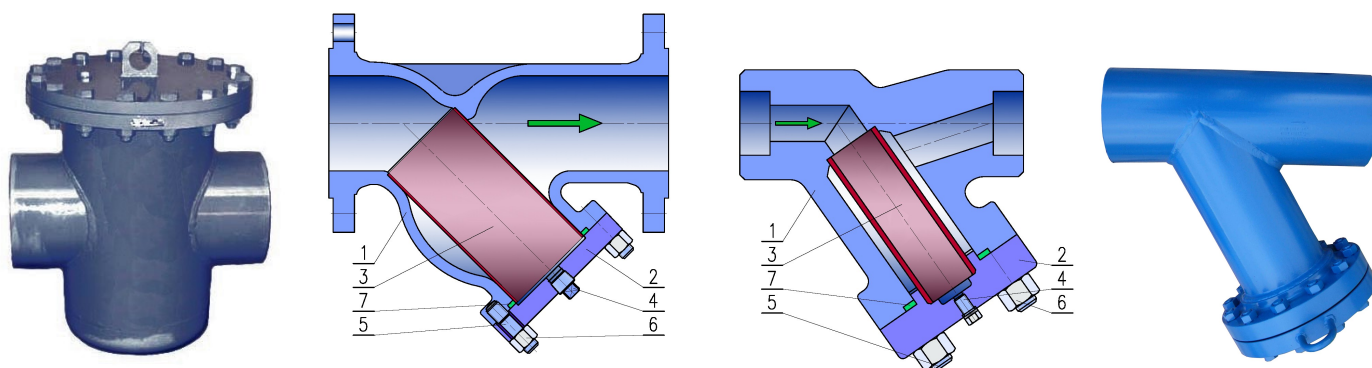
- Строительный размер.....EN 558-1, EN 558-2, EN 12982
- Размеры фланцев.....EN 1092-1, EN 1759-1, ANSI B16.5
- Размеры приварных концов.....EN 12627, B16.25, B16.11
- Испытания.....EN 12266-1
- Характеристика давление/температура.....EN 12516-1

Присоединение к трубопроводу

Фланцевое, приварное, резьбовое

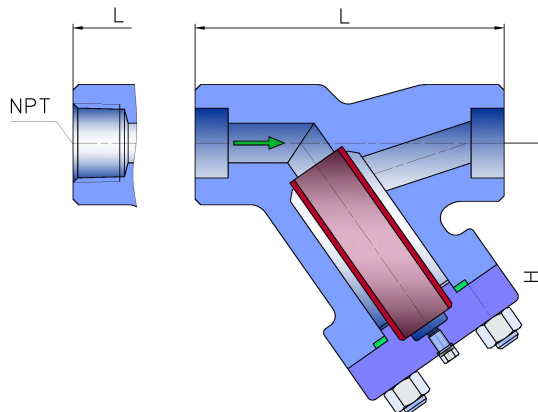


Материальное исполнение

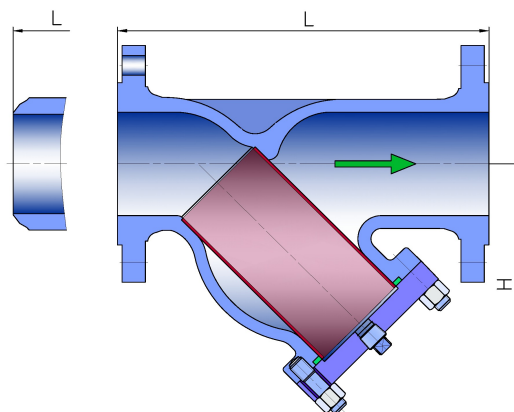


| Поз. | Наименование | Материал | | | | | |
|------|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | A216 WCB | A105 | A350 LF2 | A351 CF8M | A182 F316 | A182 F304L |
| 1 | Корпус | A216 WCB | A105 | A350 LF2 | A351 CF8M | A182 F316 | A182 F304L |
| 2 | Крышка | A105 | A105 | A350 LF2 | A240 316 | SS 316 | A182 F304L |
| 3 | Сито | SS 304 | SS 304 | A276 316 | SS 316 | SS 316 | A276 304 |
| 4 | Пробка | A105 | A105 | A276 316 | SS 316 | A182 F316 | A276 316 |
| 5 | Болт | A193 B7 | A193 B7 | A320 L7 | A193 B8 | A193 B8 | A193 B8 |
| 6 | Гайка | A194 2H | A194 2H | A194 4 | A194 8 | A194 8 | A194 8 |
| 7 | Уплотнение | SS 316 + графит | SS 316 + графит | SS 304 + графит | SS 316 + графит | SS 316 + графит | SS 304 + графит |

| Диаметр | | 800 | | | 1500 | | | | 2500 | | | | |
|---------|----|-------|-----|-----|----------|-------|-----|-----|------|-------|-----|-----|----------|
| NPS | DN | NPT | L | H | Вес (kg) | NPT | L | H | (kg) | NPT | L | H | Вес (kg) |
| 1/2 | 15 | 1/2 | 90 | 60 | 1 | 1/2 | 110 | 75 | 1,4 | 1/2 | 190 | 160 | 2 |
| 3/4 | 20 | 3/4 | 110 | 75 | 1,2 | 3/4 | 130 | 93 | 2,2 | 3/4 | 190 | 160 | 3,2 |
| 1 | 25 | 1 | 130 | 93 | 2 | 1 | 180 | 144 | 6,2 | 1 | 190 | 160 | 8 |
| 1 1/2 | 40 | 1 1/2 | 180 | 144 | 6 | 1 1/2 | 185 | 140 | 7,5 | 1 1/2 | 190 | 170 | 12 |
| 2 | 50 | 2 | 185 | 140 | 7 | - | - | - | - | 2 | 213 | 190 | 14 |



| Диаметр DN | PN 16 | | | PN 25 | | | PN 40 | | | PN 63 | | | PN 100 | | |
|---------------|-------|------|-----|-------|------|-----|-------|------|-----|-------|-----|-----|--------|-----|-----|
| | L | | H | L | | H | L | | H | L | | H | L | | H |
| | RF | BW | | RF | BW | | RF | BW | | RF | BW | | RF | BW | |
| 15 | 130 | 130 | 70 | 130 | 130 | 70 | 130 | 130 | 70 | 216 | 216 | 130 | 210 | 210 | 130 |
| 20 | 150 | 150 | 75 | 150 | 150 | 75 | 150 | 150 | 75 | 229 | 229 | 130 | 220 | 220 | 130 |
| 25 | 160 | 160 | 80 | 160 | 160 | 80 | 160 | 160 | 80 | 254 | 254 | 140 | 230 | 230 | 140 |
| 32 | 180 | 180 | 90 | 180 | 180 | 90 | 180 | 180 | 90 | 279 | 279 | 160 | 250 | 250 | 160 |
| 40 | 200 | 200 | 100 | 200 | 200 | 100 | 200 | 200 | 100 | 270 | 270 | 190 | 260 | 260 | 190 |
| 50 | 230 | 230 | 115 | 230 | 230 | 115 | 230 | 230 | 115 | 300 | 300 | 205 | 300 | 300 | 205 |
| 65 | 290 | 290 | 130 | 290 | 290 | 130 | 290 | 290 | 130 | 340 | 340 | 230 | 340 | 340 | 230 |
| 80 | 310 | 310 | 145 | 310 | 310 | 145 | 310 | 310 | 145 | 380 | 380 | 240 | 380 | 380 | 240 |
| 100 | 350 | 350 | 170 | 350 | 350 | 170 | 350 | 350 | 170 | 430 | 430 | 270 | 430 | 430 | 270 |
| 125 | 400 | 400 | 220 | 400 | 400 | 220 | 400 | 400 | 220 | 500 | 500 | 335 | 500 | 500 | 335 |
| 150 | 480 | 480 | 280 | 480 | 480 | 290 | 480 | 480 | 290 | 550 | 550 | 375 | 550 | 550 | 375 |
| 200 | 600 | 600 | 340 | 600 | 600 | 370 | 600 | 600 | 370 | - | - | - | - | - | - |
| 250 | 730 | 730 | 390 | 730 | 730 | 420 | 730 | 730 | 420 | - | - | - | - | - | - |
| 300 | 850 | 850 | 500 | 850 | 850 | 530 | 850 | 850 | 530 | - | - | - | - | - | - |
| 350 | 980 | 980 | 620 | 980 | 980 | 650 | 980 | 980 | 650 | - | - | - | - | - | - |
| 400 | 1100 | 1100 | 700 | 1100 | 1100 | 730 | 1100 | 1100 | 730 | - | - | - | - | - | - |
| 500 | 1250 | 1250 | 900 | 1250 | 1250 | 940 | 1250 | 1250 | 940 | - | - | - | - | - | - |



| Диаметр | | CLASS 150 | | | | CLASS 300 | | | | CLASS 600 | | | | CLASS 900 | | | | CLASS 1500 | | | |
|---------|-----|-----------|------|------|------|-----------|------|------|------|-----------|-----|------|------|-----------|-----|-----|------|------------|-----|-----|------|
| NPS | DN | L | | H | (kg) | L | | H | (kg) | L | | H | (kg) | L | | H | (kg) | L | | H | (kg) |
| | | RF | BW | | | RF | BW | | | RF | BW | | | RF | BW | | | RF | BW | | |
| 1/2 | 15 | 146 | 146 | 120 | 6 | 152 | 152 | 120 | 6 | 165 | 165 | 120 | 6 | 165 | - | 60 | 6 | 216 | - | 75 | 6 |
| 3/4 | 20 | 172 | 172 | 140 | 9 | 178 | 178 | 140 | 9 | 191 | 191 | 140 | 9 | 191 | - | 75 | 9 | 229 | - | 93 | 9 |
| 1 | 25 | 197 | 197 | 170 | 11 | 203 | 203 | 170 | 11 | 216 | 216 | 170 | 11 | 216 | - | 93 | 11 | 254 | - | 144 | 11 |
| 1 1/2 | 40 | 219 | 219 | 180 | 20 | 229 | 229 | 180 | 20 | 241 | 241 | 180 | 20 | 241 | - | 144 | 20 | 305 | - | 140 | 20 |
| 2 | 50 | 203 | 203 | 140 | 14 | 267 | 267 | 175 | 20 | 292 | 292 | 193 | 356 | 368 | 368 | 250 | 55 | 368 | 368 | 250 | 60 |
| 3 | 80 | 241 | 241 | 210 | 26 | 318 | 318 | 240 | 45 | 356 | 356 | 260 | 60 | 381 | 381 | 295 | 83 | 470 | 470 | 325 | 100 |
| 4 | 100 | 292 | 292 | 270 | 40 | 356 | 356 | 330 | 65 | 435 | 435 | 310 | 95 | 457 | 457 | 375 | 155 | 546 | 546 | 375 | 160 |
| 6 | 150 | 406 | 406 | 360 | 68 | 445 | 445 | 380 | 105 | 559 | 559 | 400 | 230 | 610 | 610 | 555 | 261 | 705 | 705 | 480 | 400 |
| 8 | 200 | 495 | 495 | 460 | 140 | 559 | 559 | 500 | 180 | 660 | 660 | 500 | 400 | 737 | 737 | 665 | 600 | 832 | 832 | 620 | 600 |
| 10 | 250 | 622 | 622 | 570 | 190 | 622 | 622 | 538 | 240 | 787 | 787 | 600 | 590 | 838 | 838 | 650 | 1494 | - | - | - | - |
| 12 | 300 | 698 | 698 | 700 | 270 | 711 | 711 | 699 | 430 | 838 | 838 | 720 | 700 | 965 | 965 | 650 | 1750 | - | - | - | - |
| 14 | 350 | 788 | 788 | 770 | 350 | 838 | 838 | 805 | 670 | 892 | 892 | 865 | 770 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 400 | 914 | 914 | 870 | 640 | 864 | 864 | 920 | 750 | 994 | 994 | 1180 | 1140 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 18 | 450 | 978 | 978 | 975 | 700 | 978 | 978 | 1025 | 863 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20 | 500 | 978 | 978 | 1095 | 895 | 1016 | 1016 | 1140 | 1125 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24 | 600 | 1295 | 1295 | 1300 | 1370 | 1346 | 1346 | 1360 | 1625 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Типовое обозначение
STR XYZ CLASS (PN)
STR – ТИП АРМАТУРЫ - ФИЛЬТР

X – ФОРМА КОРПУСА

Y...У-образная

T...Т-образная

Z – МАТЕРИАЛ КОРПУСА

0...Нержавеющая сталь

2...Легированная сталь

5...Углеродистая сталь

Y – ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

1...Фланцевое

2...Приварное в стык

3...Приварное в раструб

7...Резьбовое NPT

8...Комбинированное

CLASS (PN) – НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ