

CQS z.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek
Česká republika

CQS je certifikačním orgánem č. 3029 akreditovaným podle normy ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016
Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pro certifikaci systémů managementu



CERTIFIKÁT

číslo: CQS 259/2024

CQS na základě kladného výsledku certifikačního auditu prohlašuje, že systém managementu kvality



I.B.C. Praha spol. s r.o.

Karlštejská 9, 252 25 Jinočany, Česká republika

Výrobní místo: Vratimovská 624/11, Slezská Ostrava, 718 00 Ostrava–Kunčičky

byl prověřen a shledán v souladu s požadavky

ČSN EN ISO 9001:2016 ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výše uvedená firma má systém managementu kvality certifikován podle ČSN EN ISO 9001:2016, certifikát č. CQS 2225/2024, ze dne: 13. 12. 2024
vydaný CQS

Tento certifikát platí pro procesy:

**Nákup, prodej, renovace, vývoj, konstrukce a výroba
průmyslových armatur a příslušenství**

.....

Platnost do: 12. 12. 2027
Rozhodnutí o certifikaci: 13. 12. 2024
Datum vydání: 13. 12. 2024
Datum změny: 08. 04. 2026




Ing. Jana Olšanská
Vedoucí certifikačního orgánu



Nedílnou součástí certifikátu je příloha, stanovující rozsah činnosti
podle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Členové CQS*:

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p., Fyzikálně technický zkušební ústav, s.p., Institut pro testování a certifikaci, a.s.,
Strojírenský zkušební ústav, s.p., Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Textilní zkušební ústav, s.p.

* Seznam členů CQS platný v době vydání certifikátu. Aktuální seznam je k dispozici na www.cqs.cz.

CQS z.s.
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek
Česká republika

CQS je certifikačním orgánem č. 3029 akreditovaným podle normy ČSN EN ISO/IEC 17021-1:2016
Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pro certifikaci systémů managementu



Příloha
k certifikátu CQS 259/2024

1. Druh produktu (produktů):

Nákup, prodej, renovace, vývoj, konstrukce a výroba průmyslových armatur a příslušenství

2. Produktové normy nebo alternativní norma (normy) (viz ČSN EN ISO 3834-5):

ČSN EN 12266-1, -2, ČSN EN 12627

ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 15609, ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN ISO 9712,
ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 14732, ČSN EN ISO 17662, ČSN EN ISO 5817

3. Skupina(y) základních materiálů (podle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11

4. Procesy svařování a příbuzné procesy:

Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle TNI CEN ISO/TR 15608)
111 – Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou	Skupina 6.2
121 – Svařování pod tavidlem drátovou elektrodou	Skupina 1.1, 1.2, 4.2, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4
135 – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu, MAG svařování	Skupina 1.1, 1.2, 6.4, 7.2, 8.1, 10.1
141 – Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu, WIG, TIG svařování	Skupina 1.1, 1.2, 5.2, 6.1, 6.4, 8.1, 11.1
152 – Plazmové svařování s přídavkem prášku	Skupina 1.1, 5.2, 6.2, 6.4, 8.1

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru

JMÉNO	KVALIFIKACE	PRACOVNÍ POZICE A TECHNICKÉ ZNALOSTI*
Jří Fiegler	EWT/CZ 20038 Evropský svářečský technolog	Svářečský dozor, dle ČSN EN ISO 14731, kap. 6.2.3
Ing. Zbigniew Zaremba	CZ/CEWE/00109/ 1 Evropský svářečský inženýr	Svářečský dozor, dle ČSN EN ISO 14731, kap. 6.2.2

* Technické znalosti musí být uvedeny tak, aby byly ve shodě s ČSN EN ISO 14731: komplexní nebo specifické nebo základní

V Praze: 08. 04. 2026



Ing. Jana Olšanská
vedoucí certifikačního orgánu

Tato příloha je platná společně s výše uvedeným certifikátem