


**Rozsah DN: 15 ~ 200**

 PED 97/23/EC  
 PED 2014/68/EU

 TR TS 10/11,  
 32/11

**Rozsah PN: 2,5 ~ 16**
**Rozsah pracovních teplot: - 35 °C ~ + 170 °C (v závislosti na materiálu membrány)**
**Připojení do potrubí: Přírubové, přivařovací, kombinované**


## POPIS

Ventily SDV jsou ovládané, uzavírací anebo regulační armatury. Uzavírá, reguluje nebo otevírá se jimi průtok média obsluhou zvenčí, ručně nebo instalovaným pohonem. Médium může proudit v obou směrech. Ventily SDV jsou navrženy a vyrobeny tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost..

## MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Výroba z uhlíkových, slitinových a nerezavějících ocelí. Materiálové provedení lze přizpůsobit přání zákazníka tak, aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

## POUŽITÍ

Vhodné jsou pro kapaliny, plyny a páry v závislosti na použitém materiálu membrány.

## ZÁKLADNÍ STANDARDY PRO KONSTRUKCI

### Základní konstrukce

EN 12 516 - 1

### Tlako-teplotní stupně

EN 12 516 - 1

### Zkoušení

EN 12 266 - 1, 2

### Stavební délka

EN 558

### Přivařovací konce

EN 12 627

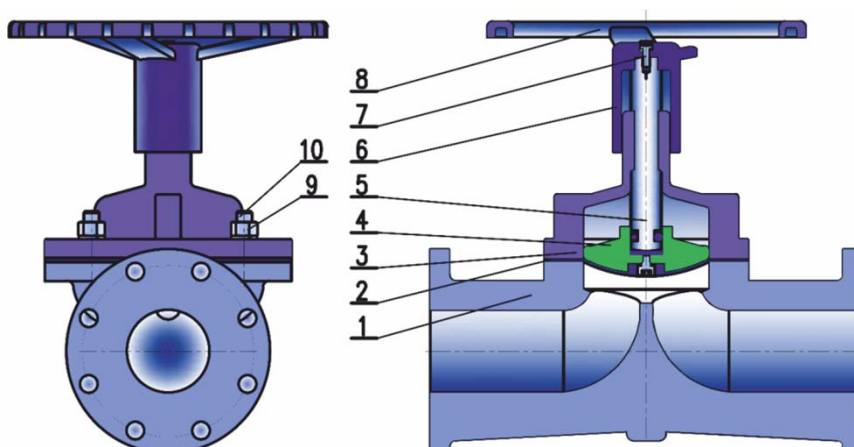
### Připojení pohonu

EN ISO 5210

### Rozměry přírub

EN 1092 - 1

## MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ



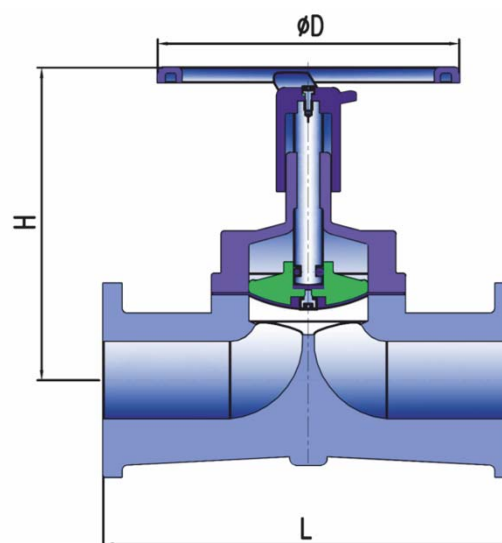
Poz.	Název	Materiál
1	Těleso	1.0619 (GP240GH), 1.4408(GX5CrNiMo19-11-2)
2	Membránový komplet*	PTFE/EPDM
3	Víko	1.0619 (GP240GH), 1.4408(GX5CrNiMo19-11-2)
4	Kuželka	1.4408(GX5CrNiMo19-11-2)
5	Vřeteno	1.4305 (X2CrNi19-11)
6	Třmen	1.0619 (GP240GH), 1.4408(GX5CrNiMo19-11-2)
7	Šroub	1.4310 (X10CrNi18-8)
8	Ruční kolo	1.0619 (GP240GH)
9	Matice	1.4310 (GX5CrNi19-10)
10	Šroub	1.4310 (GX5CrNi19-10)

\* Možné změny materiálu membrány:

CSM (Hypalon), NBR (Nitril rubber),  
FPM (Fluorine rubber), CR (chlorobutadien – neoprene),  
IIR (isobutylene isoprene rubber),

## ROZMĚRY

DN	Max. bar	L	H	ØD	kg
15	16	130	115	85	2,5
20	16	150	117	85	3
25	6	160	124	85	3,8
32	16	180	134	85	5,2
40	16	200	137	120	7,4
50	16	230	186	120	9,7
65	10	290	208	180	13,5
80	8	310	233	180	18
100	7	350	282	250	30
125	7	400	345	250	43
150	7	480	412	400	66
200	5	600	442	400	122





## SDV C/D E M1/M2 PN/S

<b>C</b>	<b>PŘIPOJENÍ K POTRUBÍ</b>	<b>D</b>	<b>PROVEDENÍ TĚSNÍCÍCH PLOCH PŘÍRUB</b>	<b>E</b>	<b>OVLÁDÁNÍ</b>
	1 Přírubové		<b>EN 1092 - 1</b>		1 Ruční kolo
<b>M<sub>1</sub></b>	<b>MATERIÁL TĚLESA</b>		A Rovná plocha		5 Pneupohon
	0 Nerezavějící ocel		B Těsnící lišta		9 Bez ovládání
	2 Legovaná ocel litá		C Pero	<b>M<sub>2</sub></b>	<b>MATERIÁL MEMBRÁNY</b>
	5 Uhlíková ocel litá		D Drážka		E EPDM
	LT Ocel pro nízké teploty		E Nákrůžek		N NBR
<b>S</b>	<b>SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ</b>		F Výkružek		HN HNBR
	As Antistatické provedení		G Nákrůžek pro o-kroužek		P CR
			H Drážka pro o-kroužek		S WMQ
					T PTFE
					V VITON

