

**Technický popis**

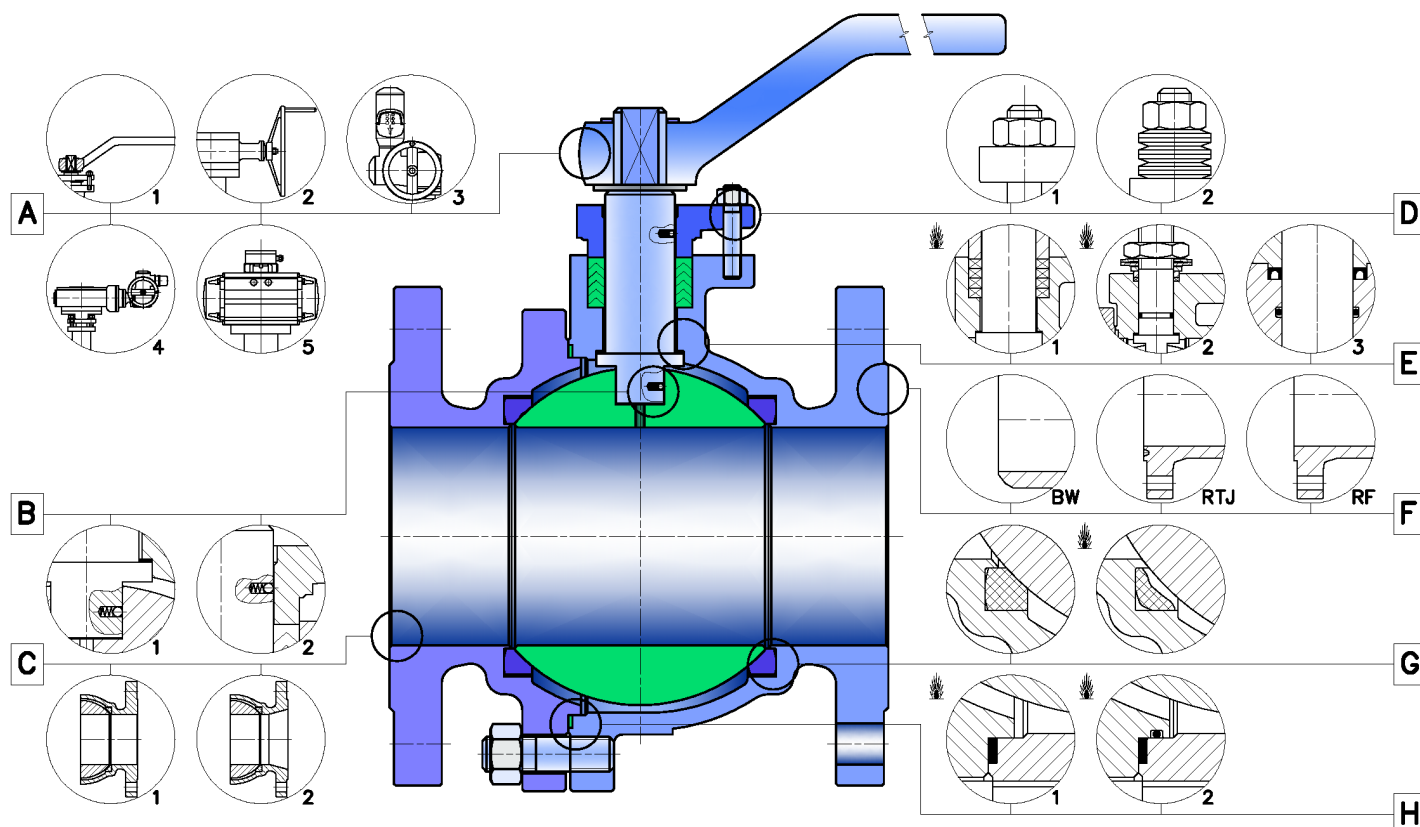
Kulové kohouty jsou navrženy a vyrobeny tak, aby byla zajištěna maximální životnost a spolehlivost. Kulové kohouty splňují požadavky norem API 608, API 6D a ASME B16.34.

**Materiálové provedení**

Kulové kohouty jsou vyráběny z uhlíkových a nerezových ocelí. Materiálové provedení armatur lze přizpůsobit přání zákazníka tak, aby maximálně vyhovovalo provozním podmínkám.

**Použití**

Jako uzavírací armatury slouží k úplnému zavření nebo otevření průtoku dopravovaného média. Kulové kohouty jsou určeny pro plyná a kapalná média např. vzduch, propan-butan, svítiplyn, zemní plyn, koksárenský plyn, vysokopecní plyn, uhlovodíky a ropné produkty (naftu, benzín, olej), vodu a slabé kyseliny.

**Konstrukční provedení kulových kohoutů**

**A - Ovládání**

- pákou
- převodovkou
- elektropohonem
- převodovkou a elektropohonem
- pneupohonem

**B - Antistatické provedení**

- Je řešeno použitím pružin a kuliček. Koule je vodivě spojena s ovládacím čepem. Ovládací čep je vodivě spojen s tělesem

**C - Průtok armatury**

- Kulový kohout s plným průtokem
- Kulový kohout s redukováným průtokem.

**D - Stlačení ucpávky**

- V případech provozu s cyklickými změnami tlaku, nebo při vysokých tlacích a teplotách se upřednostňuje stlačení ucpávky s pomocí talířových pružin, které zajišťují konstantní předpětí v ucpávce.

**E - Utěsnění čepu**

- Grafitovou ucpávkou splňující požadavky Fire safe design
- Teflonovou ucpávkou
- O-kroužkem a grafitovým kroužkem splňující požadavky Fire safe design
- O-kroužkem a teflonovou manžetou

**F - Připojení do potrubí**

- Přírubové
  - hrubá těsnicí lišta
  - hladká těsnicí lišta
  - výkružek / nákrážek
  - pero / drážka
  - RTJ
- Přivařovací
  - přivařovací konce dle požadavků zákazníka

**G - Provedení sedel**

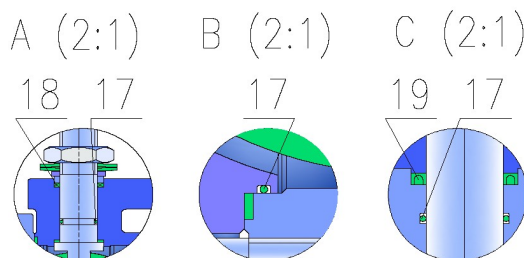
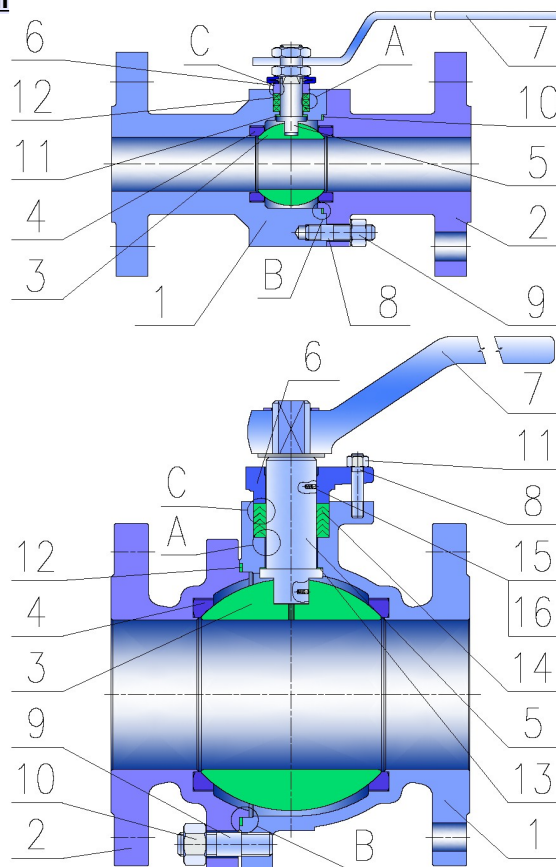
- Provedení sedel splňuje požadavky Fire safe design, kdy po shození sedlového kroužku těsní koule kov-kov.

**H - Utěsnění víka**

- Je provedeno těsnícím kroužkem nebo kombinací těsnícího kroužku a o-kroužku. Pro splnění požadavků Fire safe design je použit grafitový těsnící kroužek, zároveň je však těleso a víko utěsněno kov - kov.

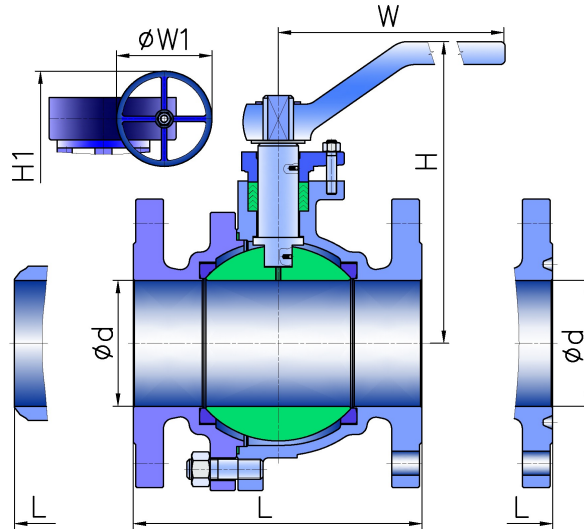
**Materiálové provedení**
**Základní standardy pro konstrukci**

Základní konstrukce.....	API 608, API 6D, ASME B16.34
Stavební délka.....	ASME B16.10, EN 558-2, EN 12982
Rozměry přírub.....	ASME B 16.5, ANSI B16.47A, EN 1759-1
Rozměry přivařovacích konců.....	ASME B16.25, EN 12627
Zkoušení.....	API 598, API 6D, EN 12266-1
Tlakoteplotní stupně.....	ASME B16.34, EN 12516-1
Připojení pohonu.....	EN ISO 5211
Speciální .....	NACE MR-01-75



Poz.	Název	Lité provedení						Kované provedení					
		WCB	LCB/LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
1	Těleso	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	Víko	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	Koule	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr), A182 F304, A182 F316	A352 LCB, LCC + ENP (Cr), A182 F304, A182 F316	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
4	Sedlo	PTFE, PTFE + sklo, PTFE + grafit, PTFE + nerezová ocel, PEEK, A182 F304, A182 F304L, A182 F316, A182 F316L											
5	Ovládací čep	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
6	Ucpávkové víko	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F304L	A182 F304	A182 F316
7	Páka	uhlíková ocel											
8	Šroub	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
9	Šroub	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
10	Matice	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M
11	Matice	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M
12	Ploché těsnění	grafit, PTFE, PTFE+ sklo, PTFE + grafit, PTFE + nerezová ocel											
13	Podložka čepu	PTFE, PTFE+ sklo, PTFE + grafit, PTFE + nerezová ocel, bronz											
14	Ucpávkové těsnění	grafit, PTFE, PTFE+ sklo, PTFE + grafit, PTFE + nerezová ocel											
15	Pružina	nerezová ocel											
16	Kulička	nerezová ocel											
17	O - kroužek	NBR, HNBR, EPDM, VITON, VITON GLT, SI											
18	Těsnící kroužek	grafit											
19	Manžeta	PTFE, plněný PTFE + pružina z nerezové oceli											

**Class 150, 300, 600, 900, 1500**



		CLASS 150										CLASS 300											
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Hmotnost (kg)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Hmotnost (kg)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.	RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	108	119	140	14	85	-	140	-	F03	3	-	140	151	140	14	85	-	140	-	F03	3	-
3/4	20	117	130	152	19	90	-	140	-	F03	4	-	152	165	152	19	90	-	140	-	F03	5	-
1	25	127	140	165	25	99	-	150	-	F03	5	-	165	178	165	25	99	-	150	-	F03	6	-
1 1/2	40	165	178	190	38	126	-	200	-	F04	8	-	190	203	190	38	126	-	200	-	F04	11	-
2	50	178	191	216	51	140	-	250	-	F05	12	-	216	232	216	51	140	-	250	-	F05	16	-
2 1/2	65	190	203	241	64	165	-	300	-	F05 / F07	18	-	241	257	241	64	165	-	300	-	F05 / F07	24	-
3	80	203	216	283	76	178	-	350	-	F07 / F10	24	-	283	299	283	76	178	330	350	305	F07 / F10	34	52
4	100	229	242	305	102	230	380	500	305	F10 / F12	38	53	305	321	305	102	230	380	500	305	F10 / F12	56	76
5	125	356	369	381	127	280	405	800	305	F12 / F14	60	79	381	397	-	127	280	420	800	305	F12 / F14	86	124
6	150	394	407	457	152	310	460	800	305	F12 / F14	82	102	403	419	457	152	310	480	800	305	F14 / F16	125	163
8	200	457	470	521	203	350	550	1000	305	F14 / F16	145	185	502	518	521	203	350	560	1000	305	F16 / F25	222	267
10	250	533	546	559	254	-	706	-	400	F25	-	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	300	610	623	635	303	-	798	-	400	F30	-	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		CLASS 600										CLASS 900											
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Hmotnost (kg)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Hmotnost (kg)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.	RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	165	163.5	165	14	79	-	140	-	F04	5	-	216	214.3	216	14	98	-	150	-	F07	9	-
3/4	20	190	190	190	19	83	-	140	-	F04	7	-	229	229	229	20	105	-	150	-	F07	13	-
1	25	216	216	216	25	114	-	200	-	F05	9	-	254	254	254	25	110	-	200	-	F10 / F12	16	-
1 1/2	40	241	241	241	38	125	-	250	-	F07	17	-	305	305	305	38	125	-	250	-	F12	31	-
2	50	292	295	292	51	156	-	300	-	F07	25	-	368	374	368	50	160	-	350	-	F12 / F14	45	-
2 1/2	65	330	333	330	64	172	-	350	-	F10 / F12	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	80	356	359	356	76	220	370	500	305	F12	56	76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	100	432	435	432	102	250	400	650	305	F12 / F14	85	123	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		CLASS 1500										
NPS	DN	L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Hmotnost (kg)	
		RF	RTJ	BW							H.W.	G.O.
1/2	15	216	214.3	216	14	98	-	182	-	F07	10	-
3/4	20	229	229	229	20	105	-	200	-	F07	14	-
1	25	254	254	254	25	110	-	250	-	F10 / F12	17	-
1 1/2	40	305	305	305	38	130	-	350	-	F12	33	-
2	50	368	374	368	50	160	-	500	-	F12 / F14	48	-

**Typové označení****K83 XYZ RST - M PN / A****K83** - TYP ARMATURY - KULOVÝ KOHOUT S PLOVOUCÍ KOULÍ DLE API**X** - STAVEBNÍ DÉLKA

- 1...Krátká
- 2...Dlouhá

**Y** - PROVEDENÍ SEDLA

- 0...Jiný polymer
- 1...PTFE
- 2...Kov
- 3...Kov (FIRE SAFE)
- 4...Grafit
- 5...PEEK

**Z** - UTĚSNĚNÍ ČEPU

- 1...2 x O - kroužek
- 2...O - kroužek + grafitová ucpávka
- 3...Grafitová ucpávka
- 4...PTFE ucpávka
- 5...O - kroužek + PTFE manžeta

**R** - SMĚR PROUDĚNÍ

- 1...Přímý

**S** - PŘIHOJENÍ DO POTRUBÍ

- 1...Přírubové
- 2...Přivařovací
- 3...Kombinované

**T** - ZPŮSOB OVLÁDÁNÍ

- 1...Páka
- 2...Převodovka a ruční kolo
- 3...Elektropohon
- 4...Převodovka a elektropohon
- 5...Pneupohon
- 9...Bez ovládání

**M** - MATERIÁL TĚLESA

- 0...Nerezová ocel
- 2...Legovaná ocel
- 5...Uhlíková ocel

**A** - SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ

- AS...Antistatické provedení
- Lt...Hluboké teploty