



Диапазон DN: 6 ~ 400



PED 97/23/EC
PED 2014/68/EU



TP TC 10/11,
12/11, 32/11



Диапазон PN: 16 ~ 400



СЕРТИФИКАТ
EN 12 569

Диапазон рабочих температур: -196 °C ~ 550 °C

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое, под приварку, комбинированное



ОПИСАНИЕ

Клапаны V30 – это управляемая запорная арматура. С их помощью обслуживающий персонал снаружи открывает или перекрывает поток среды с помощью маховика или встроенного привода. Если по запросу заказчика на них установлен регулирующий золотник, то с их помощью можно регулировать поток среды. Среда может протекать только в одном направлении. Эти клапаны спроектированы и сконструированы так, чтобы обеспечить максимальный срок эксплуатации и надежность.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Запорные клапаны V30 производятся из углеродистых и нержавеющей сталей. Материальное исполнение арматуры возможно приспособить пожеланиям заказчика так, чтобы оно максимально отвечало условиям эксплуатации.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Клапаны V30 подходят для жидкостей, газов и паров.

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ

Основная конструкция

EN 13 709

Зависимость давление/температура

EN 12 516 - 1

Испытания

EN 12 266 - 1, 2

Строительная длина

EN 558, EN 12 982

Размеры приварных концов

EN 12 627

Присоединение привода

EN ISO 5210

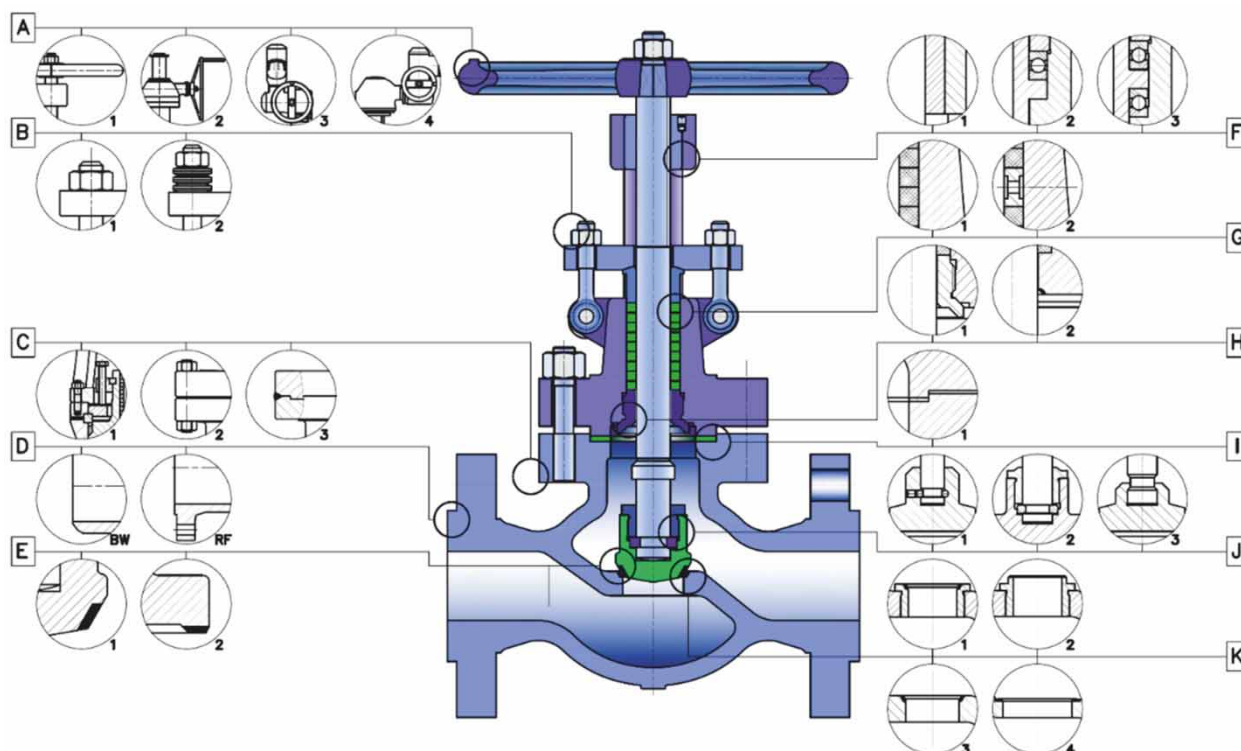
Размеры фланцев

EN 1092 - 1

Специальное исполнение

NACE MR-0175

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



A - Управление

- ручную
- ручную с помощью редуктора
- электроприводом
- электроприводом с редуктором

B – Нажимное устройство сальникового уплотнения

- при работе с циклическими колебаниями давления или при высоких давлениях и температурах предпочтительно применяется сжатие сальника с помощью тарельчатых пружин, которые обеспечивают постоянную силу нажима на сальник

C - Исполнение крышки

- самоуплотняющаяся крышка применяется при большом давлении, высокой температуре и в случаях с циклическими колебаниями давления
- крышка соединена с корпусом болтами
- крышка приварена к корпусу

D - Присоединение к трубопроводу

- фланцевое
- грубый или гладкий соединительный выступ
- выступ/впадина
- шип/паз
- приварное
- концы под приварку по заданию заказчика

E – Исполнение золотника

- ровная уплотняющая поверхность
- коническая уплотняющая поверхность

F - Установка гайки шпинделя

- в зависимости от управляющего момента используются:
- гайка шпинделя ввинчена в крышку
- комбинация втулки и подшипника
- установка на двух аксиально-упорных подшипниках

G- Исполнение сальникового уплотнения

- стандартное
- двойной сальник с разделительной втулкой – применяется в соответствии с условиями работы.

H - Исполнение обратного затвора

- резьбовой вкладыш в крышке
- выполнен как одно целое с крышкой

I - Уплотнение крышки

- выступ/впадина
- самоуплотняющаяся крышка

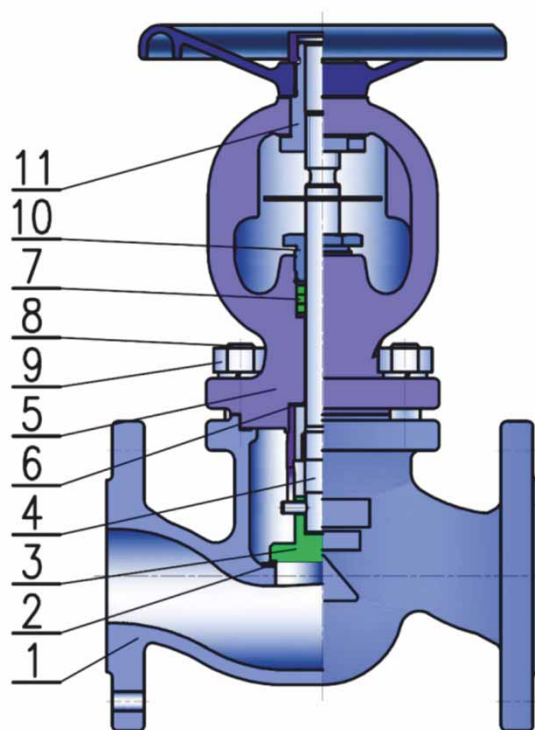
J – Соединение золотника со шпинделем

- шариками, вложенными в золотник.
- разрезным кольцом, установленным на шпинделе и резьбовой втулкой,
- ввинченной в золотник.

K - Исполнение седел

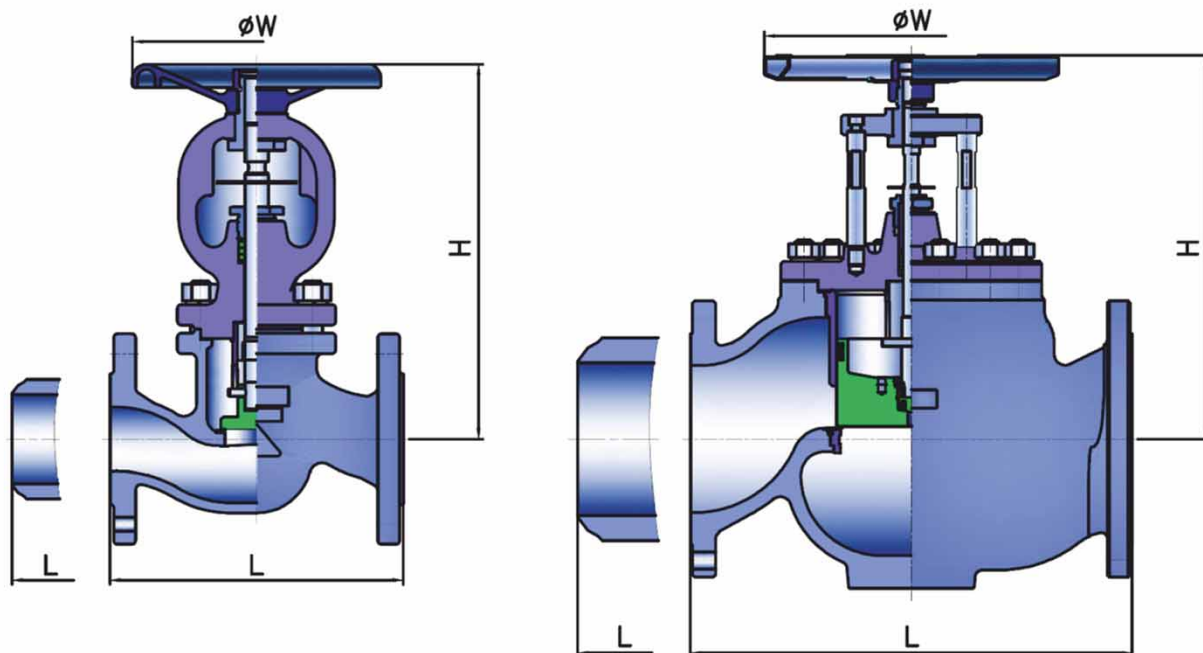
- седло ввинчено в корпус
- седло выполнено путем наплавки на корпусе
- уплотняющая поверхность седла ровная или коническая в зависимости от давления жидкости

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



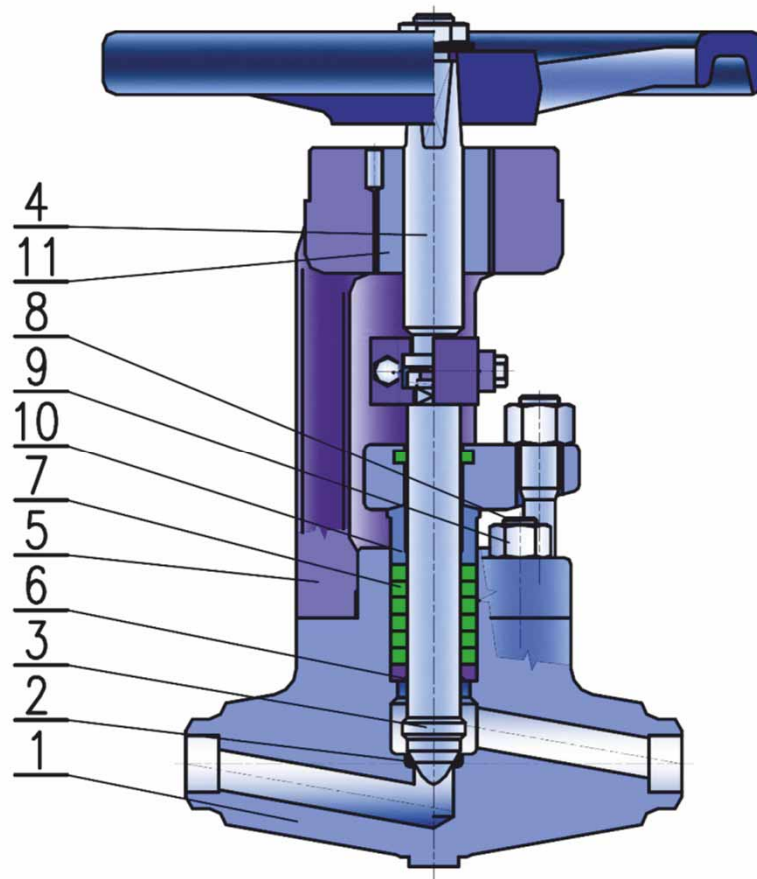
Поз.	Название	Материал				
1	Корпус	GP240GH (1.0619)	42 2643 (GS-42)	42 2942 (1.4410)	42 2745 (GS17CrMo18 9)	G17CrMo5-5 (1.7357), 13CrMo44 (1.7335)
2	Седло	наплавка				
3	Золотник	P265GH, P250GH + наплавка	P265GH, 17 027 + наплавка	42 2942, 17348 + наплавка	42 2745, 17 027 + наплавка	G17CrMo5-5 (1.7357) +наплавка
4	Шпindelь	X20Cr13 (1.4021)	17 027	17 348	15 320	X22CrMoV12-1 (1.4923)
5	Крышка	GP240GH (1.0619)	42 2643 (GS-42)	42 2942 (1.4410)	42 2745 (GS17CrMo18 9)	G17CrMo5-5 (1.7357), 13CrMo44 (1.7335)
6	Обратный затвор	Наплавка				
7	Набивка сальника	Графит				
8	Болт	8.8, 21CrMoV5-7 (1.7709)	15 236	1.4401	15 236	21CrMoV5-7 (1.7709)
9	Гайка	6, 25CrMo4 (1.7218)	6	1.4301	15 233	21CrMoV5-7 (1.7709)
10	Втулка сальника	1.0619	17 027	17 348	17 027	X22CrMoV12-1 (1.4923)
11	Гайка шпинделя	Бронза				

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



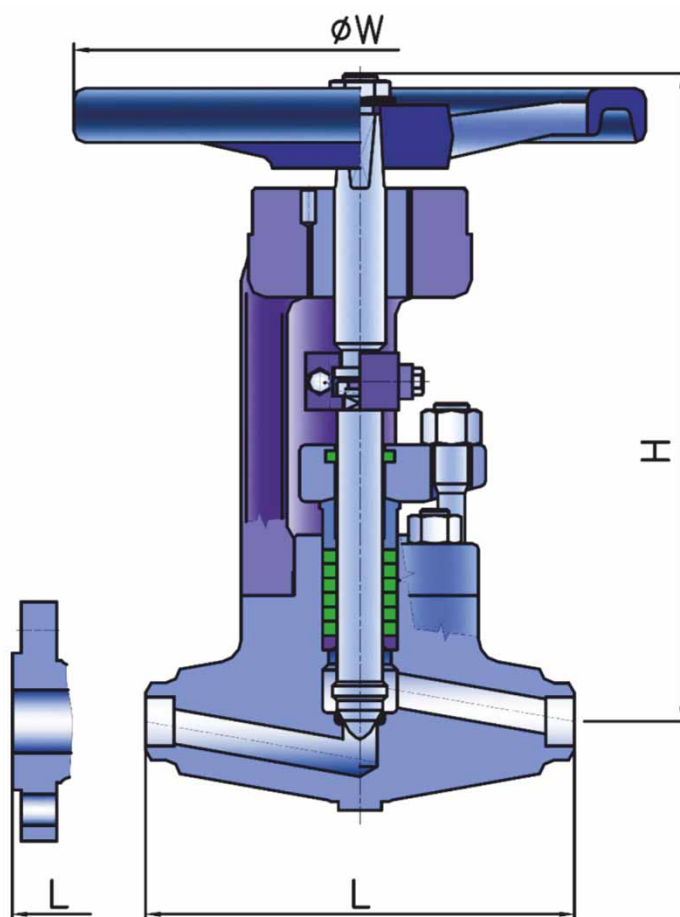
DN	PN 16,25,40				PN 63				PN 100				PN 160			
	L	ØW	H	Mass (kg)	L	ØW	H	Mass (kg)	L	ØW	H	Mass (kg)	L	ØW	H	Mass (kg)
6	130	120	189	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	130	120	189	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	130	120	189	4,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	150	120	189	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	160	120	189	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	180	160	220	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	200	160	220	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	230	195	220	17,5	300	250	220	32	300	250	360	34	300	250	340	35
65	290	195	295	20,5	340	315	295	45	340	315	408	49	340	315	408	50
80	310	280	368	34	380	400	368	57	380	400	459	63	380	400	459	64
100	350	280	368	44	430	400	368	83	430	400	484	94	430	400	484	95
125	400	350	523	77	500	500	523	110	500	500	538	123	500	500	538	125
150	480	350	523	110	550	500	523	170	550	500	580	181	550	500	580	183
200	600	350	605	240	650	500	605	240	650	500	705	258	650	600	705	270
250	730	350	663	410	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	850	350	713	610	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	1100	350	855	1240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПОКОВКИ



Поз	Название	Материал						
1	Корпус	P 250 GH, C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
2	Седло	Наплавка						
3	Золотник	X20Cr13 + наплавка	X22CrMoV12-1, (1.7379) + наплавка					X6CrNiMoTi17-12-2 + наплавка
4	Шпindelь	X20Cr13	X22CrMoV12-1 (1.7379)					X6CrNiMoTi17-12-2
5	Крышка	X22CrMoV12-1 (1.4923)						GX5CrNiMo19-11-2
6	Обратный затвор	Наплавка						
7	Набивка сальника	Графит						
8	Болт	21CrMoV5-7						A2-70
9	Гайка	25CrMo4 (1.7218))						A2
10	Втулка сальника	X20Cr13	X22CrMoV12-1 (1.7379)					X6CrNiMoTi17-12-2
11	Гайка шпинделя	C 45 (1.0503)						Бронза

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОКОВКИ



DN	PN 63, 100, 160, 250					PN 250, 320, 400				
	L		$\varnothing W$	H	Mass (kg)	L		$\varnothing W$	H	Mass (kg)
	RF	BW				RF	BW			
10	230	150	200	225	10	230	150	200	225	10
15	230	150	200	225	10,9	230	150	200	225	10,9
20	260	160	250	240	14	260	160	250	240	14
25	260	160	250	240	14,5	260	250	250	240	14,5
32	390	250	250	320	27	390	250	355	320	27
40	390	250	250	320	29	390	250	355	320	32
50	390	250	250	320	31	390	250	355	320	36

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

V30 AC/DE M₁ PN/S

A ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

- 1 Прямое
- S Скошенные

E УПРАВЛЕНИЕ

- 1 Маховиком
- 3 Эл.приводом
- 2 Редуктор + маховик
- 3 Эл.приводом
- 4 Редуктор + эл.привод
- 5 Пневмопривод
- 9 Без управления

S СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- As Антистатическое исполнение
- R С регулирующим золотником

C ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- 1 Фланцевое
- 2 Приварное
- 6 Резьбовый фланец
- 8 Комбинированное

M₁ МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0 Нержавеющая сталь
- 2 Легированная сталь литая
- 3 Легированная сталь ковкая
- 4 Углеродистая сталь ковкая
- 5 Углеродистая сталь литая
- LT сталь для низких температур

D ИСПОЛНЕНИЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ ФЛАНЦЫ ПО EN 1092 - 1

- A Плоская Type A
- B С соедин.выступом Type B1
- C Шип Type C
- D Паз Type D
- E Выступ Type E
- F Впадина Type F
- G Выступ для о-кольца Type G
- H Паз для о-кольца Type H
- L Линза

