



Диапазон DN: 50 ~ 1200



PED 97/23/EC
PED 2014/68/EU



TP TC 10/11,
12/11, 32/11



Диапазон PN: 16 ~ 100

Диапазон рабочих температур: -196 °C ~ 550 °C

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое, под приварку, резьбовое, комбинированное

ОПИСАНИЕ

Шаровые краны K89 – это управляемая запорная арматура. С их помощью обслуживающий персонал снаружи открывает или перекрывает поток среды вручную или с помощью встроенного привода. Шаровые краны позволяют протекание среды в обоих направлениях. Конструкция выполнена таким образом, что в проточном канале не образуются отложения, ограничивающие функциональность арматуры. Эти краны спроектированы и сконструированы так, чтобы обеспечить максимальный срок эксплуатации и надежность.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Шаровые краны K89 производятся из углеродистых и нержавеющей сталей. Материальное исполнение арматуры возможно приспособить пожеланиям заказчика так, чтобы оно максимально отвечало условиям эксплуатации.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Шаровые краны K89 подходят для жидкостей, газов и паров.

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ

Основная конструкция

EN 1983

Зависимость давление/температура

EN 12 516 - 1

Испытания

EN 12 266 - 1, 2

Строительная длина

EN 558, EN 12 982

Размеры приварных концов

EN 12 627

Присоединение привода

EN ISO 5211

Размеры фланцев

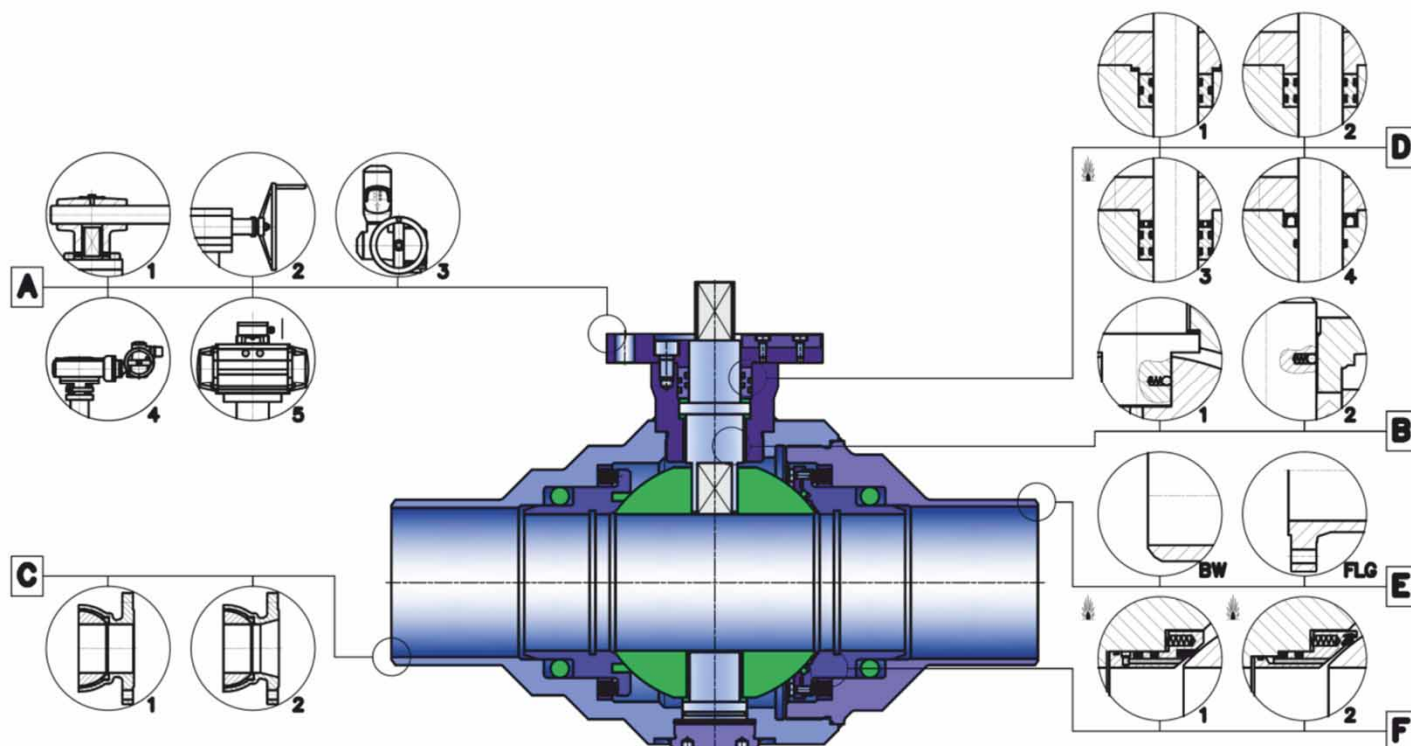
EN 1092 - 1

Специальное исполнение

NACE MR-0175



КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



A - Управление

- рычагом
- редуктором
- электроприводом
- электроприводом с редуктором
- пневмоприводом

B – Антистатическое исполнение

- решено использованием пружин и шариков. Шар электропроводно соединен с цапфой. Цапфа электропроводно соединена с корпусом.

C – Проточность арматуры

- шаровый кран полнопроходный
- шаровый кран зауженным проходом

D – Уплотнение цапфы и верхней крышки.

- Динамически – двумя о-кольцами, статически о-кольцом и графитовым кольцом
- динамически – двумя о-кольцами, статически – двумя о-кольцами
- динамически - двумя о-кольцами и графитовым кольцом отвечающим норме Fire safe design, статически двумя о-кольцами и графитовым кольцо отвечающим норме Fire safe design
- О-кольцом и тефлоновой манжетой

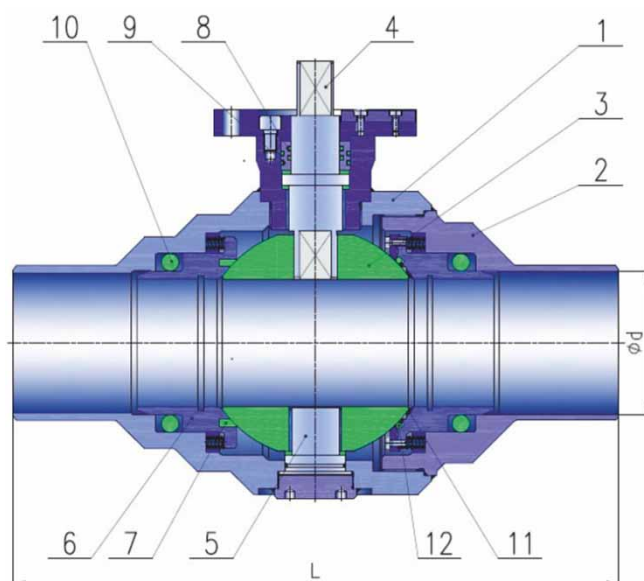
E – Присоединение к трубопроводу

- фланцевое
- приварное
- концы под приварку по заданию заказчика

F- Исполнение седел

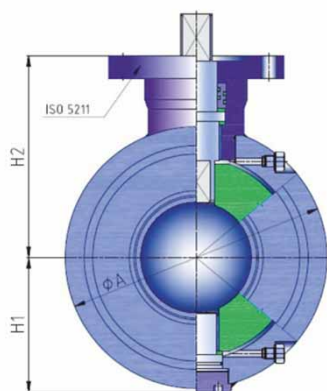
- Седла выпускаются в исполнении с одинарным или двойным поршневым эффектом, с возможностью смазывания, в исполнении Fire safe design. Стандартное исполнение седел „DBB“ (double block and bleed). Седла с одинарным поршневым эффектом имеют возможность перепуска давления в случае увеличения давления в полости между шаром и корпусом. Седла с двойным поршневым эффектом прижаты к шару так же давлением жидкости в полости между шаром и корпусом, чем обеспечена герметичность затвора на входной и выходной стороне арматуры, а для ограничения увеличения давления в полости между шаром и корпусом монтируется перепускное устройство.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ПРИВАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ								
		A350 LF2	A105	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
1	КОРПУС	A350 LF2	A105	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
2	КРЫШКА	A350 LF2	A105	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
3	ШАР	X12Cr13 + Cr (ENP)	X12Cr13 + Cr (ENP)	A182F5 + Cr (ENP)	A182F9 + Cr (ENP)	A182F304 + Cr (ENP)	A182F316 + Cr (ENP)	1.4541 + Cr (ENP)	1.4401 + Cr (ENP)	1.4404 + Cr (ENP)
4	УПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА	X12Cr13	X12Cr13	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
5	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА	X12Cr13	X12Cr13	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
6	СЕДЛО	A350 LF2 + STL	A105 + STL	A182F5	A182F9	A182F304	A182F316	1.4541	1.4401	1.4404
7	КОЛЬЦО СЕДЛА	PTFE								
8,	О-КОЛЬЦО	NBR, HNBR, EPDM, Viton, PTFE								
9	О-КОЛЬЦО	NBR, HNBR, EPDM, Viton, PTFE								
10	О-КОЛЬЦО	NBR, HNBR, EPDM, Viton, PTFE								
11	НАВАРКА	Ni, Stelit 6								
12	КОЛЬЦО СЕДЛА	NBR, HNBR, EPDM, VITON, Графит								

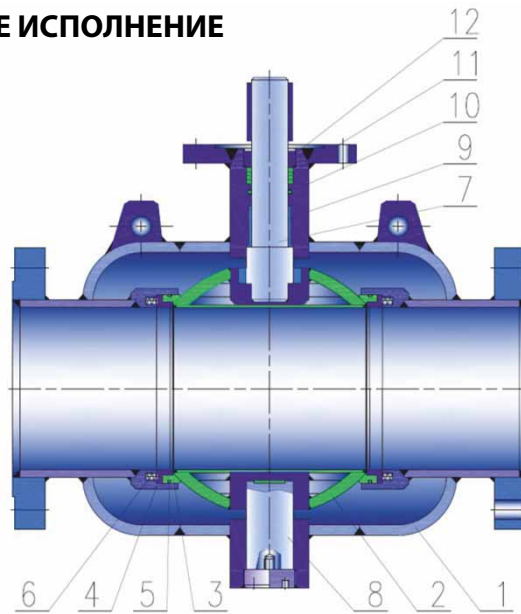
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ – ПРИВАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



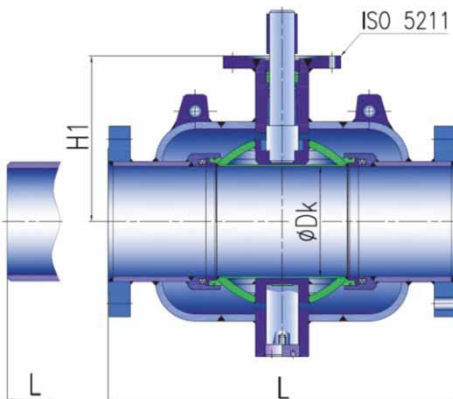
DN	PN 40						PN 63						PN 100					
	L	d	H1	H2	EN ISO 5211	(KG)	FLG	d	H1	H2	EN ISO 5211	(KG)	L	d	H1	H2	EN ISO 5211	(KG)
50	300	54,5	70	204	F07	21	300	52,3	69	138	F07	28	300	52,3	69	138	F07	28
65	360	70,3	100	305	F10	33	360	68,1	100	160	F10	41	360	66,1	100	160	F10 / F12	43
80	390	82,5	110	335	F12	54	390	79,9	107	181	F12	58	390	78,9	107	181	F12	64
100	450	107,1	116	423	F12	66	450	105,3	116	209	F12	72	450	103,1	116	209	F12 / F14	75
125	525	131,7	150	444	F14	98	525	127,8	150	229	F14	115	525	127,1	150	229	F14 / F16	117
150	600	159,3	180	526	F16	145	600	155,7	180	266	F16	170	600	152,3	180	266	F16 / F25	195
200	600	206,5	197	619	F25	210	600	204,9	197	312	F25	265	600	201,5	197	312	F25	295
250	730	258,8	250	855	F30	285	730	255,4	250	475	F30	380	730	253	250	475	F30	470
300	850	307,9	300	940	F30	445	850	301,9	300	510	F30	535	850	298,9	300	510	F30	650

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ – ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	КОРПУС	P265 GH
2	ШАР	1.4301
3	СЕДЛО	PTFE
4	КОЛЬЦО	P265 GH + ENP
5	О-КОЛЬЦО	VITON
6	ПРУЖИНА	INCONEL X750
7	УПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА	1.4301
8	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА	1.4301
9	ВТУЛКА	PTFE
10	О-КОЛЬЦО	VITON
11	САЛЬНИК	PTFE
12	ГАЙКА	P265 GH

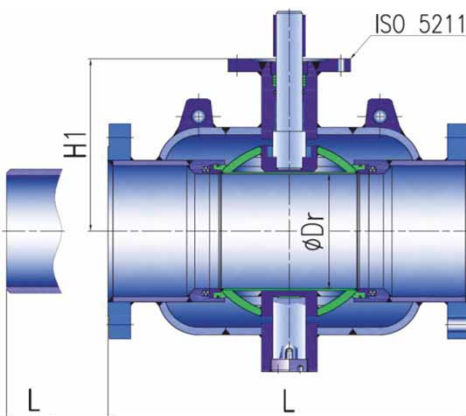


ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ – ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С ПОЛНЫМ ПРОХОДОМ



DN	PN 16							PN 25						
	FLG	Dk	H1	EN ISO 5211	Kv m ³ /h	(KG)		FLG	Dk	H1	EN ISO 5211	Kv m ³ /h	(KG)	
						RF	BW						RF	BW
200	630	200	464	F16	8650	170	150	630	200	464	F16	8650	179	150
250	710	250	491	F16	14705	228	200	710	250	491	F16	14705	240	200
300	750	300	525	F25	20760	303	265	750	300	525	F25	20760	318	265
350	860	350	547	F25	24220	479	423	860	350	547	F25	24220	507	423
400	970	400	599	F25	31140	677	605	970	400	599	F25	31140	715	605
500	1150	500	646	F30	49305	1227	1099	1150	500	646	F30	49305	1267	1099
600	1380	600	725	F35	64875	2472	2280	1380	600	725	F35	64875	2535	2280
700	1525	700	795	F35	80445	3390	3160	1525	700	795	F35	80445	-	3160
800	1650	779	820	F40	95583	4426	4110	1650	779	820	F40	95583	-	4110
900	1750	876	902	F40	115045	6106	5666	1750	876	902	F40	115045	-	5666
1000	1850	976	963	F40	129750	7794	7260	1850	976	963	F40	129750	-	7260

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ – ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С ЗАУЖЕННЫМ ПРОХОДОМ



DN	PN 16							PN 25						
	FLG	Dr	H1	EN ISO 5211	Kv m ³ /h	(KG)		FLG	Dr	H1	EN ISO 5211	Kv m ³ /h	(KG)	
						RF	BW						RF	BW
250	630	200	464	F16	3028	98	70	630	200	464	F16	3028	110	70
300	710	250	491	F16	4723	184	146	710	250	491	F16	4723	199	146
350	750	300	525	F25	6834	258	202	750	300	525	F25	6834	286	202
400	860	350	547	F25	9256	362	290	860	350	547	F25	9256	400	290
450	970	400	599	F25	12110	467	375	970	400	599	F25	12110	504	375
500	970	400	599	F25	15570	648	520	970	400	599	F25	15570	688	520
600	1150	500	646	F30	19030	748	556	1150	500	646	F30	19030	811	556
700	1380	600	725	F35	27248	1271	1041	1380	600	725	F35	27248	-	1041
800	1525	700	795	F35	37195	2736	2420	1525	700	795	F35	37195	-	2420
900	1650	779	820	F40	48440	3750	3310	1650	779	820	F40	48440	-	3310
1000	1750	876	902	F40	61415	4844	4310	1750	876	902	F40	61415	-	4310
1200	1850	976	963	F40	74390	-	4560	1850	976	963	F40	74390	-	4560

ТИПОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

K89 ABC DEF M PN/S

A СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

- 1 Короткая
- 2 Длинная

ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА

- 1 Цельносварной корпус

F УПРАВЛЕНИЕ

- 1 Рычаг
- 2 Редуктор+маховик
- 3 Электропривод
- 4 Редуктор + электропривод
- 5 Пневмопривод
- 6 Другой привод
- 9 Без управления

S СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

DPE Сёдла с двойным поршневым эффектом

AS Антистатическое исполнение

LT Сверхнизкие температуры

D НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА

- 1 Прямое
- 2 Прямое,ограниченный расход

M МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0 Нержавеющая сталь
- 2 Легированная сталь литая
- 3 Легированная сталь кованая
- 4 Углеродистая сталь кованая
- 5 Углеродистая сталь литая

C СПОСОБ УПЛОТНЕНИЯ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ЦАПФЫ

- 1 O - кольцо
- 2 O - кольцо + графит
- 3 O - кольцо + графитное уплотнение
- 4 PTFE манжета
- 5 Графитное уплотнение

E ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- 0 Межфланцевое
- 1 Фланцевое
- 2 Под нриварку
- 4 Муфта G
- 5 Муфта NPT
- 6 Резба M
- 7 Резба G
- 8 Комбинированное

B ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЛА

- 1 PTFE
- 2 Металл
- 3 Металл + fire safe
- 4 Графит
- 5 PEEK

