

Дизайн

Шаровые краны сконструированы и изготовлены так, чтобы был обеспечен их максимальный срок службы и надежность. Краны отвечают требованиям норм API 608, API 6D и ASME B16.34

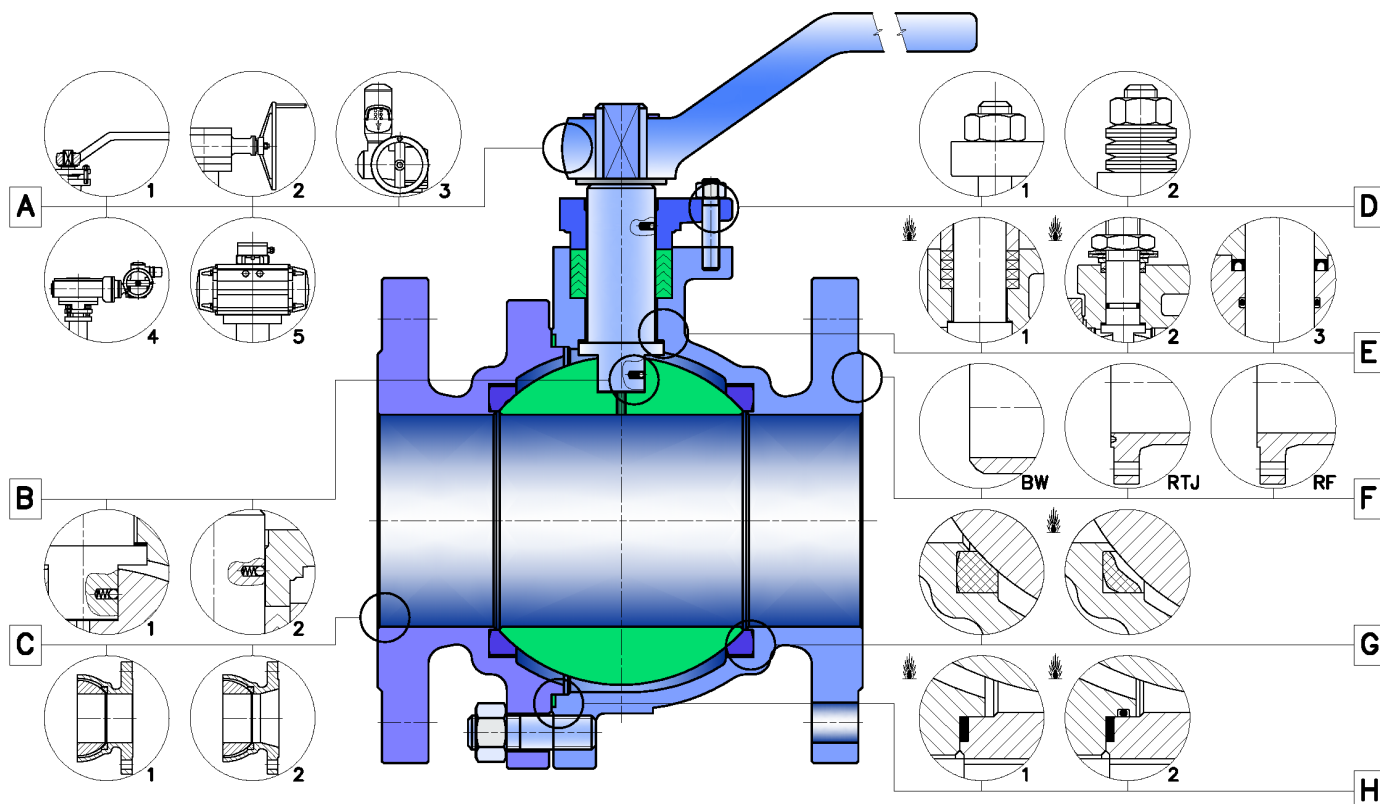
Материальное исполнение

Шаровые краны производятся из углеродистых и нержавеющей сталей. Материальное исполнение арматуры возможно приспособить пожеланиям заказчика так, чтобы оно максимально отвечало условиям эксплуатации.

Использование

В качестве запорной арматуры служат для полного закрытия или полного открытия потока рабочей среды. Шаровые краны предназначены для газообразных и жидких сред, например воздух, пропан-бутан, природный и бытовой газ, коксовый и доменный газ, углеводороды и продукты переработки нефти (дизтопливо, бензин, масло), вода и слабые кислоты.

Конструктивное исполнение шаровых кранов



A - Управление

- рычагом
- редуктором
- электроприводом
- электроприводом с редуктором
- пневмоприводом

E – Антистатическое исполнение

- решено с помощью использования пружин и шариков. Шар электропроводно соединен с цапфой, которая в свою очередь электропроводно соединена с корпусом.

C – Проточность арматуры

- шаровый кран полнопроточный
- шаровый кран с редуцированным протоком

D - Нажимное устройство сальникового уплотнения

- при работе с циклическими колебаниями давления или при высоких давлениях и температурах предпочтительно применяется сжатие сальника с помощью тарельчатых пружин, которые обеспечивают постоянную силу нажима на сальник.

E – Уплотнение цапфы

- графитовым сальником, отвечающим требованиям Fire safe design
- тефлоновым сальником
- O-кольцом и графитовым кольцом, отвечающим требованиям Fire safe design
- O-кольцом и тефлоновой манжетой

F – Присоединение к трубопроводу

- фланцевое
 - грубый или гладкий соединительный выступ
 - выступ/впадина
 - шип/паз
- приварное
 - концы под приварку по

G- Исполнение седел

- исполнение седел отвечает требованиям Fire safe design, когда в случае выгорания уплотняющего кольца седла возникает уплотнение шара металл-металл.

H – Уплотнение крышки

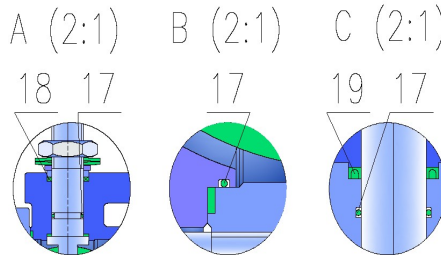
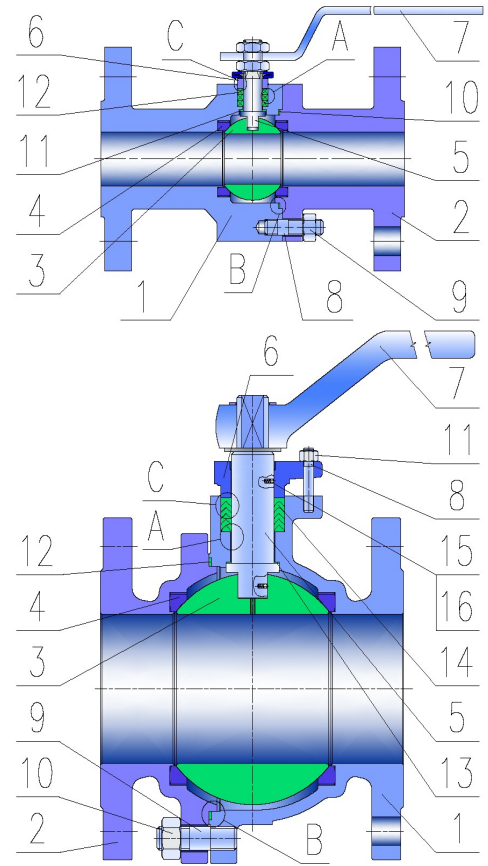
- выполнено уплотнительным кольцом или комбинацией уплотнительного и O-кольца. Для выполнения требований Fire safe design используется графитовое уплотнительное кольцо, кроме того корпус и крышка уплотнены металл по металлу.

заданию заказчика

Материальное исполнение

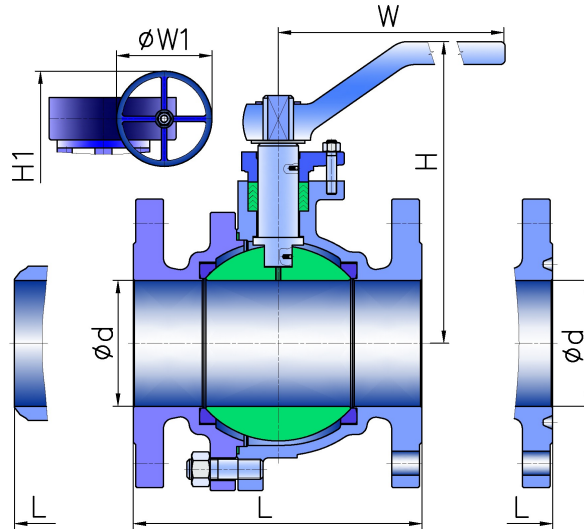
Основные нормы для конструирования

- Основная конструкция.....API 608, API 6D, ASME B16.34
- Строительная длина.....ANSI B16.10, EN 558-2, EN 12982
- Размеры фланцев.....ANSI B 16.5, ANSI B16.47A, EN 1759-1
- Размеры концов под приварку.....ANSI B16.25, EN 12627
- Испытание.....API 598, API 6D, EN 12266-1
- Характеристика давление/температура...ASME B16.34, EN 12516-1
- Присоединение привода.....EN ISO 5211
- СпециальныеNACE MR-0175



Poz.	Наименование	Литое исполнение						Кованое исполнение					
		WCB	LCB/LCC	CF3	CF3M	CF8	CF8M	A350 LF2	A105	1.4551	F316L	F304	F316
1	Корпус	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
2	Крышка	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
3	Шар	A105 + ENP (Cr), A350 LF2 + ENP (Cr), A182 F304, A182 F316	A352 LCB, LCC + ENP (Cr), A182 F304, A182 F316	A351 CF3, A182 F304L	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316	A350 LF2 + ENP (Cr)	A105 + ENP (Cr)	1.4541	A351 CF3M, A182 F316L	A351 CF8, A182 F304	A351 CF8M, A182 F316
4	Седло	PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь, PEEK, A182 F304, A182 F304L, A182 F316, A182 F316L,											
5	Цапфа	A182 F6a	A182 F6a	A182 F304L	A182 F316L	A182 F304	A182 F316	A182 F6a	A182 F6a	1.4541	A182 F316L	A182 F304	A182 F316
6	Крышка сальника	A216 WCB	A352 LCB, LCC	A351 CF3	A351 CF3M	A351 CF8	A351 CF8M	A350 LF2	A105	1.4541	A182 F304L	A182 F304	A182 F316
7	Рычаг	углеродистая сталь											
8	Болт	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
9	Болт	A193 B7	A320 L7	A193 B8	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M	25CrMo4	A193 B7	A2-70	A193 B8M	A193 B8	A193 B8M
10	Гайка	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M
11	Гайка	A194 2H	A194 4	A194 8	A194 8M	A194 8	A194 8M	A2-70	A194 2H	A2-70	A194 8M	A194 8	A194 8M
12	Плоское уплотнение	графит, PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь											
13	Шайба цапфы	PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь, бронза											
14	Сальниковое уплотнение	графит, PTFE, PTFE+ стекло, PTFE + графит, PTFE + нержавеющая сталь											
15	Пружина	нержавеющая сталь											
16	Шарик	нержавеющая сталь											
17	О - кольцо	NBR, HNBR, EPDM, VITON, VITON GLT, SI											
18	Уплотнительное кольцо	графит											
19	Манжета	PTFE, PTFE с наполнителем + пружина с нержавеющей стали											

Class 150, 300, 600, 900, 1500



Диаметр		CLASS 150										CLASS 300											
		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Bec (kg)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Bec (kg)	
		NPS	DN	RF							RTJ	BW	H.W.	G.O.	RF							RTJ	BW
1/2	15	108	119	140	14	85	-	140	-	F03	3	-	140	151	140	14	85	-	140	-	F03	3	-
3/4	20	117	130	152	19	90	-	140	-	F03	4	-	152	165	152	19	90	-	140	-	F03	5	-
1	25	127	140	165	25	99	-	150	-	F03	5	-	165	178	165	25	99	-	150	-	F03	6	-
1 1/2	40	165	178	190	38	126	-	200	-	F04	8	-	190	203	190	38	126	-	200	-	F04	11	-
2	50	178	191	216	51	140	-	250	-	F05	12	-	216	232	216	51	140	-	250	-	F05	16	-
2 1/2	65	190	203	241	64	165	-	300	-	F05 / F07	18	-	241	257	241	64	165	-	300	-	F05 / F07	24	-
3	80	203	216	283	76	178	-	350	-	F07 / F10	24	-	283	299	283	76	178	330	350	305	F07 / F10	34	52
4	100	229	242	305	102	230	380	500	305	F10 / F12	38	53	305	321	305	102	230	380	500	305	F10 / F12	56	76
5	125	356	369	381	127	280	405	800	305	F12 / F14	60	79	381	397	-	127	280	420	800	305	F12 / F14	86	124
6	150	394	407	457	152	310	460	800	305	F12 / F14	82	102	403	419	457	152	310	480	800	305	F14 / F16	125	163
8	200	457	470	521	203	350	550	1000	305	F14 / F16	145	185	502	518	521	203	350	560	1000	305	F16 / F25	222	267
10	250	533	546	559	254	-	706	-	400	F25	-	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	300	610	623	635	303	-	798	-	400	F30	-	460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Диаметр		CLASS 600										CLASS 900											
		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Bec (kg)		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Bec (kg)	
		NPS	DN	RF							RTJ	BW	H.W.	G.O.	RF							RTJ	BW
1/2	15	165	163.5	165	14	79	-	140	-	F04	5	-	216	214.3	216	14	98	-	150	-	F07	9	-
3/4	20	190	190	190	19	83	-	140	-	F04	7	-	229	229	229	20	105	-	150	-	F07	13	-
1	25	216	216	216	25	114	-	200	-	F05	9	-	254	254	254	25	110	-	200	-	F10 / F12	16	-
1 1/2	40	241	241	241	38	125	-	250	-	F07	17	-	305	305	305	38	125	-	250	-	F12	31	-
2	50	292	295	292	51	156	-	300	-	F07	25	-	368	374	368	50	160	-	350	-	F12 / F14	45	-
2 1/2	65	330	333	330	64	172	-	350	-	F10 / F12	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	80	356	359	356	76	220	370	500	305	F12	56	76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	100	432	435	432	102	250	400	650	305	F12 / F14	85	123	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Диаметр		CLASS 1500										
		L			d	H	H1	W	W1	EN ISO 5211	Bec (kg)	
		NPS	DN	RF							RTJ	BW
1/2	15	216	214.3	216	14	98	-	182	-	F07	10	-
3/4	20	229	229	229	20	105	-	200	-	F07	14	-
1	25	254	254	254	25	110	-	250	-	F10 / F12	17	-
1 1/2	40	305	305	305	38	130	-	350	-	F12	33	-
2	50	368	374	368	50	160	-	500	-	F12 / F14	48	-

Типовое обозначение**K83 XYZ RST - M Class / A****K83** - ТИП АРМАТУРЫ — ШАРОВЫЙ КРАН С ПЛАВАЮЩИМ ШАРОМ ПО НОРМЕ API**X** - СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА

- 1... Короткая
- 2... Длинная

Y - ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЛА

- 0...Иной полимер
- 1...PTFE
- 2...Металл
- 3...Металл (FIRE SAFE)
- 4...Графит
- 5...PEEK

Z - УПЛОТНЕНИЕ ЦАПФЫ

- 1...2 х O - кольцо
- 2...O - кольцо + графитовый сальник
- 3...графитовый сальник
- 4...PTFE сальник
- 5...PTFE манжета

R - НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА

- 1...Прямое
- 2...Прямое, зауженный проток

S - ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- 1...Фланцевое
- 2...Под приварку
- 7...Внутренняя резьба NPT
- 8...Комбинированное

T - СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ

- 1...Рычаг
- 2...Редуктор с маховиком
- 3...Электропривод
- 4...Электропривод с редуктором
- 5...Пневмопривод
- 9...Без управления

M - МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 0...Нержавеющая сталь
- 2...Легированная сталь
- 4...Углеродистая сталь

A - СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- AS...Антистатическое исполнение
- L...Низкие температуры