

Диапазон DN: 100 ~ 1200



Диапазон PN: 6 ~ 40

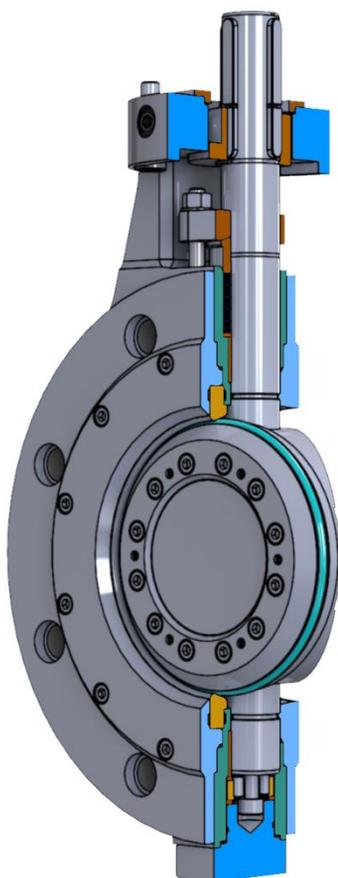


PED 97/23/EC
PED 2014/68/EU



ИСПОЛНЕНИЕ
для атомной
энергетики

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое, приварное, межфланцевое



ПРИМЕНЕНИЕ

- Запорный орган предназначен для полного открытия или закрытия потока; возможно применение для грубой регуляции потока
- Обеспечен класс герметичности A в соответствии EN 12266 в обоих направлениях потока рабочей среды:
 - затвор DN 100 – 300, PN 6 – 40
 - затвор DN 350 – 600, PN 6 – 25
- **Рабочие среды**
Применимо для жидкости, газа, пара.
- **Климатическое исполнение**
Для АЭС – умеренная среда, категория сейсмостойкости 1b.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Диск с двойным эксцентриситетом установлен в корпусе и закреплен на ходовом валу и направляющей цапфе, которые размещены в самосмазывающихся подшипниках скольжения
- Вал герметизирован с помощью сальника
- Материал уплотнения затвора: металл – металл, металл – PTFE, металл – резина.
- Нижняя крышка герметизирована плоским уплотнением
- Возможность вторичной герметизации при помощи колец уплотнительных «О-ринг» круглого сечения в опорах ходового вала
- Строительная длина по ČSN EN 558, ряд 16 – тип LUG.
- Строительная длина по ČSN EN 558, ряд 14 (DIN 3202 – 1, ряд F4) – фланцевое исполнение
- Присоединение электроприводов в соответствии с ISO 5211
- Внутренние поверхности возможно предохранить защитным покрытием
- Конструкция и материалы согласно EN 12516-1,2 и NTD ASI
- Корпус из штампованной заготовки

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

- LUG (бесфланцевое) исполнение: PN 6 – 40, корпус цельный, уплотнительные кольца привинчены к корпусу.
- Фланцевое исполнение: PN 6 – 25 (PN 40 по согласованию с изготовителем), корпус цельный, фланцы собраны с корпусом болтовым соединением
- Приварное исполнение: PN 6 – 25 (PN 40 по согласованию с изготовителем), корпус цельный, фланцы воротниковые собраны с корпусом болтовым соединением

УПРАВЛЕНИЕ

- Рукоятка
- Маховик с редуктором
- Электропривод
- Пневмопривод

ИСПЫТАНИЯ

- Арматура испытывается в соответствии с ČSN EN 12266-1,2

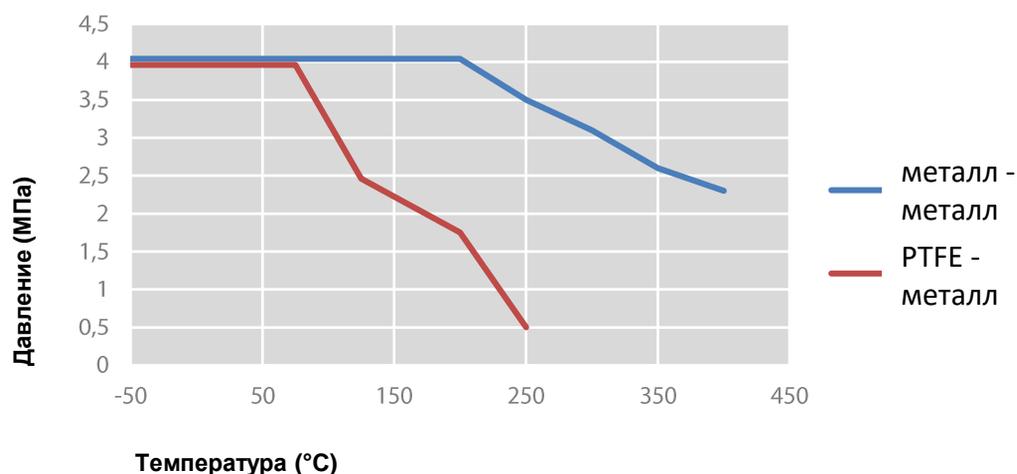
МОНТАЖ

- Затворы дисковые монтируются трубопровод в любом положении таким образом, чтобы стрелка на корпусе совпала с направлением потока среды.

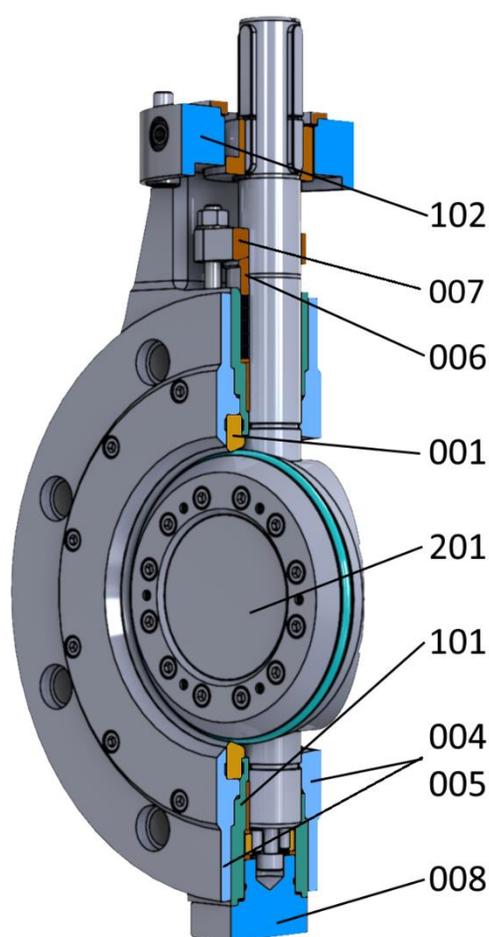
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двухсторонняя герметичность затвора при рабочем давлении
- Затвор возможно использовать для грубой регуляции в исполнении «металл-металл», обеспечивающем класс герметичности «A» в соответствии со стандартом EN 12266-1
- Приварной корпус возможно извлечь из трубопровода
- Легкая адаптация присоединительного фланца электропривода к требованиям Заказчика
- Возможность изменения строительной длины у фланцевого исполнения затвора в соответствии с требованиями Заказчика
- Присоединение к трубопроводу согласно ряду давлений:
 - PN 6, 10, 16, 25, 40 согласно EN 1092-1 (по согласованию, возможны и другие присоединения в соответствии с ГОСТ)

ТАБЛИЦА РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ



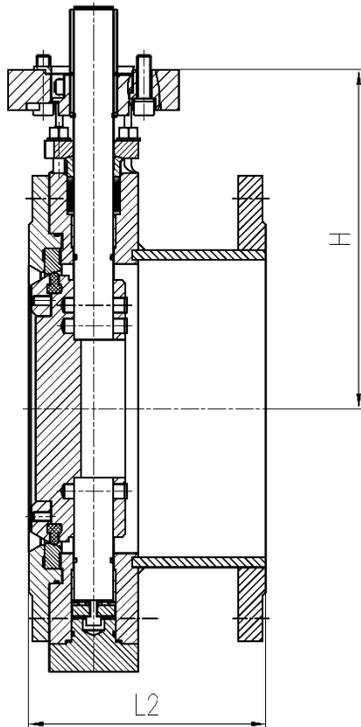
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ



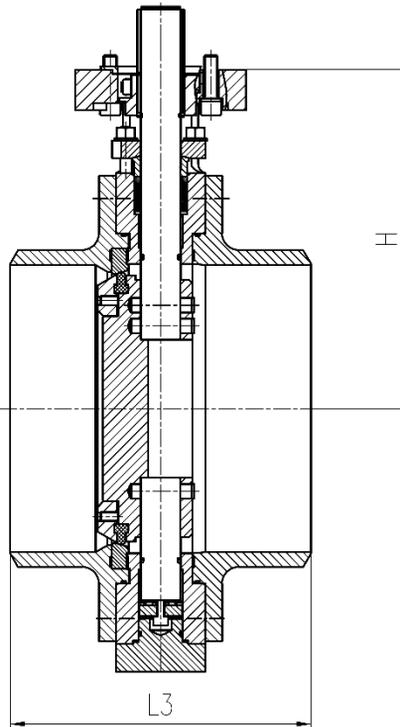
Поз.	Наименование детали	Материал	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
101	Корпус		
004, 005	Фланец передний, задний (межфланцевый, фланцевый, приварной, LUG)	11 416 P265 GH P355 NL1	1.4571, 1.4401, 1.4301 1.4541, X6CrNiTi18-10 1.4404, X2CrNiMo17-12-2
006, 007	Втулка сальника, крышка сальника	P355 NL2	08X18H10T
102	Фланец корпуса		
008	Крышка нижняя		
201	Диск	11 416, P265 GH, P355 NL1, P355 NL2, 1.4571, 1.4401, 1.4301, 1.4541, X6CrNiTi18-10, 1.4404, X2CrNiMo17-12-2, 08X18H10T	
002	Вал ходовой	1.4923, 1.4922, 1.4057, 1.4980, 14X17H2	
001	Седло	Нержавеющая сталь	

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ DN 100-1200

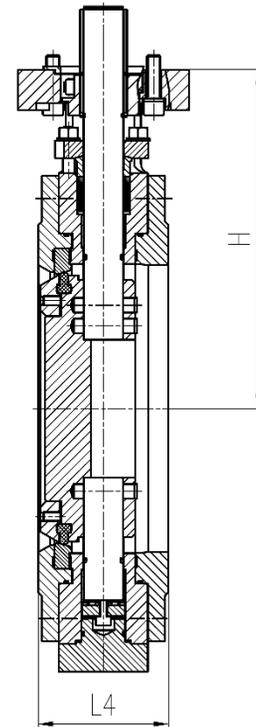
ФЛАНЦЕВЫЙ



ПОД ПРИВАРКУ

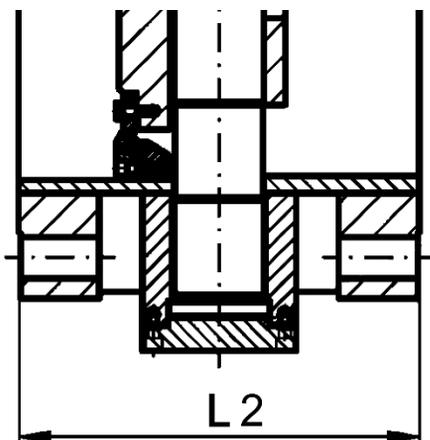


LUG



ЦЕЛЬНОСВАРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ DN 700-1200

ФЛАНЦЕВЫЙ



ПОД ПРИВАРКУ

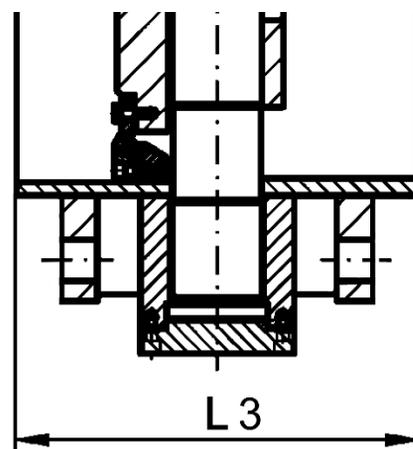


ТАБЛИЦА СТРОИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

PN	DN	L2 ММ	L3 ММ	L4 ММ	H ММ	m2 КГ	m3 КГ	m4 КГ
6	100	190	190	64	170	23	17	22
	125	200	200	70	205	30	22	31
	150	210	210	76	220	35	25	36
	200	230	230	89	251	55	41	58
	250	250	250	114	281	75	55	85
	300	270	270	114	315	104	78	107
	350	290	290	127	363	139	109	150
	400	310	310	140	407	182	149	204
	500	350	350	152	529	253	195	291
	600	390	390	178	534	353	266	543
	700	430	430	-	680	747	554	-
	800	470	470	-	900	941	765	-
	900	510	510	-	945	1085	995	-
	1000	550	550	-	1030	1563	1347	-
1200	630	630	-	1150	2054	1702	-	
10	100	190	190	64	170	23	17	22
	125	200	200	70	205	35	22	32
	150	210	210	76	220	40	25	38
	200	230	230	89	251	62	41	60
	250	250	250	114	281	82	54	87
	300	270	270	114	315	113	81	111
	350	290	290	127	363	150	110	163
	400	310	310	140	407	198	151	231
	500	350	350	152	529	268	195	314
	600	390	390	178	534	367	273	551
	700	430	430	-	680	783	554	-
	800	470	470	-	900	1041	765	-
	900	510	510	-	945	1338	995	-
	1000	550	550	-	1030	1735	1391	-
1200	630	630	-	1150	2247	1702	-	
16	100	190	190	64	170	25	17	22
	125	200	200	70	205	37	25	33
	150	210	210	76	220	40	26	37
	200	230	230	89	251	61	41	60
	250	250	250	114	281	84	54	87
	300	270	270	114	315	119	81	116
	350	290	290	127	363	160	110	170
	400	310	310	140	407	217	153	240
	500	350	350	152	529	294	200	357
	600	390	390	178	534	492	280	597
	700	430	430	-	680	1043	573	-
	800	470	470	-	900	1230	771	-
	900	510	510	-	645	1491	1002	-
	1000	550	550	-	1030	1819	1391	-
1200	630	630	-	1150	2375	1730	-	

ТАБЛИЦА СТРОИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

PN	DN	L2 ММ	L3 ММ	L4 ММ	H ММ	m2 КГ	m3 КГ	m4 КГ
25	100	190	190	64	170	27	17	22
	125	200	200	70	205	38	25	33
	150	210	210	76	220	47	29	39
	200	230	230	89	251	73	43	63
	250	250	250	114	281	98	56	95
	300	270	270	114	315	137	83	128
	350	290	290	127	363	192	114	184
	400	310	310	140	407	261	161	262
	500	350	350	152	529	377	219	389
	600	390	390	178	534	508	280	554
	700	430	430	-	680	1102	573	-
	800	470	470	-	900	1280	845	-
	900	510	510	-	945	1671	1097	-
1000	550	550	-	1030	2040	1406	-	
1200	630	630	-	1150	3515	2102	-	
40	100	190	190	64	170	35	20	26
	125	200	200	70	205	50	29	37
	150	210	210	76	220	61	33	44
	200	230	230	89	251	95	49	73
	250	250	250	114	281	128	64	109
	300	270	270	114	315	178	96	146

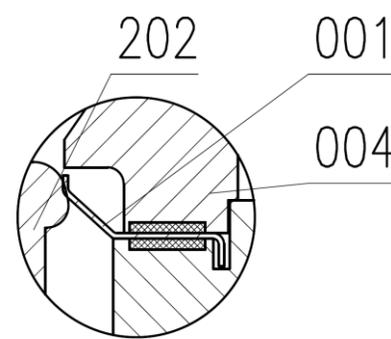
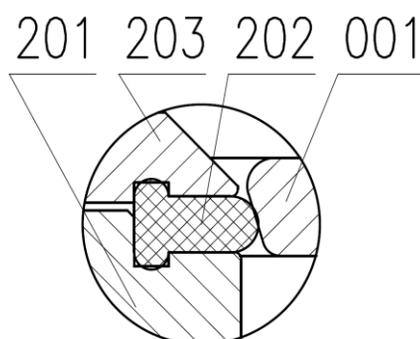
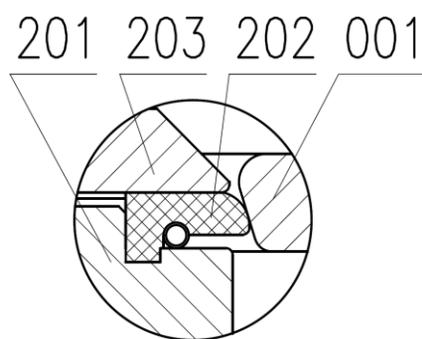
Примечание:

m2 – масса фланцевого исполнения арматуры

m3 – масса приварного исполнения арматуры

m4 – масса межфланцевого исполнения LUG арматуры

УПЛОТНЕНИЕ ДИСКА



Поз.	Наименование детали	Материал	
		Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
004	Фланец передний	11 416 P265 GH P355 NL1 P355 NL2	1.4571, 1.4401, 1.4301 1.4541, X6CrNiTi18-10 1.4404, X2CrNiMo17-12-2 08X18H10T
201	Диск затвора	11 416 P265 GH P355 NL1 P355 NL2	1.4571, 1.4401, 1.4301 1.4541, X6CrNiTi18-10 1.4404, X2CrNiMo17-12-2 08X18H10T
203	Прижимной диск	11 416 P265 GH P355 NL1 P355 NL2	1.4571, 1.4401, 1.4301 1.4541, X6CrNiTi18-10 1.4404, X2CrNiMo17-12-2 08X18H10T
001 / 202	Седло / Уплотнение диска	нерж. сталь/ PTFE; нерж. сталь/ Резина; нерж. сталь/ нерж. сталь	